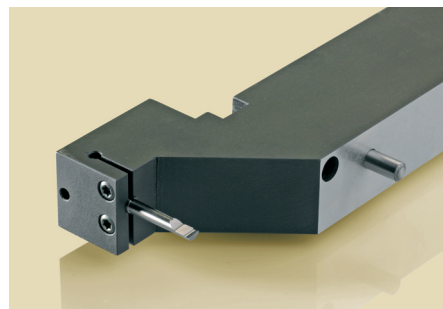




MicroTurn

Drehen ab Ø 0,3 mm

Tournage à partir de Ø 0,3 mm

Turning starting at Ø 0,3 mm



Effizient. Zuverlässig. Engagiert.

Der Name Ifanger repräsentiert Qualität, Zuverlässigkeit und hohen Kundennutzen. Erfolgsfaktoren, die für Sie als Kunde vor allem bedeuten: Praxisgerechte Produkte, die ein Höchstmass an Präzision, Effizienz und Wirtschaftlichkeit garantieren. Grundlage dazu bilden technisch ausgereifte Lösungen, ein leistungsfähiger Maschinenpark und ein qualifiziertes und engagiertes Team.

Efficace. Fiable. Engagé.

Ifanger est synonyme de qualité, de fiabilité et de haute valeur ajoutée. Ces facteurs de réussite se concrétisent pour nos clients par des produits adéquats qui garantissent le plus haut niveau de précision, d'efficacité et de rentabilité, ceci grâce à des solutions techniques sophistiquées, un parc de machines de haute performance et une équipe qualifiée et engagée.

Efficient. Reliable. Committed.

The name Ifanger represents quality, reliability and high customer value. These success factors are transmitted for our customers into suitable products that guarantee the highest level of precision, efficiency and profitability. This is achieved through sophisticated technical solutions, a high-performance machine park and a qualified and committed team.



Zukunft hat Herkunft

Die Ifanger AG ist seit über 100 Jahren ein weltweit tätiges Schweizer Unternehmen. Wir entwickeln und produzieren hochwertige Zerspanungswerkzeuge der Marke Ifanger, MicroTurn und Randag. Unsere Produkte stehen für reiche Erfahrung und wegweisende Innovationen. Sie sind perfekt abgestimmt auf die Bedürfnisse der Werkstoffe und Maschinen neuester Generation.

L'avenir a son histoire

Ifanger AG est une entreprise suisse active dans le monde entier depuis plus de 100 ans. Nous développons et fabriquons des outils haut de gamme sous les marques Ifanger, MicroTurn et Randag. Nos produits sont riches d'expérience et d'innovation et répondent parfaitement aux exigences posées par les matériaux et les machines de nouvelles générations.

The future has its own history

Ifanger AG is a Swiss company that has been active worldwide for more than 100 years. We develop and manufacture high-quality cutting tools under the Ifanger, MicroTurn and Randag brands. Our products stand for rich experience and pioneering innovations. They are perfectly matched to the requirements of the latest generation of materials and machines.

Technische Hinweise	Indications techniques	Technical hints	5–9
• Bezeichnungserklärungen	• Explications des désignations	• Identification	6
• Schneidstoffe	• Matières de coupe	• Cutting material	7
• Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit v und Vorschub f	• Valeurs indicatives pour vitesse de coupe v et d'avance f	• Recommended values for cutting speed v and feed f	8–9
Schneideinsätze	Outils de coupe	Cutting tools	10–23
• Eckstähle	• Outils à aléser	• Boring tools	10–13
• Kopierstähle	• Outils à copier	• Copying tools	14–16
• Rückwärtsdrehen	• Tournage en tirant	• Backboring	16
• Gewindestähle	• Outils à fileter	• Threading tools	17
• Nutenstähle	• Outils à rainurer	• Grooving tools	18–20
• Facettierstähle	• Outils à chanfreiner	• Chamfering tools	21
• Axialstechstähle	• Outils à gorges frontales	• Tools for axial plunging	22
• Rohlinge	• Ebauches d'outils	• Blanks	23
• Richtplatte	• Jauge d'alignement	• Adjusting tool	23
Stahlhalter	Porte-outils	Tool holders	24–34
• Halter mit Rundschaft	• Porte-outils à tige cylindrique	• Holders with round shank	24–25
• Halter für Rückseitenbearbeitung	• Porte-outils en contre opération	• Holders for back operation	26
• Doppelhalter für MicroTurn	• Porte-outils double pour MicroTurn	• Double holders for MicroTurn	27
• Halter mit Vierkantschaft	• Porte-outils à tige carrée	• Holders with square shank	28
• Ersatzteile	• Pièces de rechange	• Spare parts	28
• Gekröpfte Halter	• Porte-outils coudés	• Cranked holders	29–31
• Monoblock-Werkzeughalter für DECO und EvoDECO von Tornos	• Porte-outils monobloc pour DECO et EvoDECO de Tornos	• Monobloc tool holders for Tornos DECO and EvoDECO	32
• Halter, neutral, für Rückseitenbearbeitung auf DECO	• Porte-outils neutres pour usinage en contre-opération sur DECO	• Neutral holders for backoperation on DECO	33
• Adapter für Kühlmittelanschluss	• Adaptateur pour raccord à réfrigérant	• Adapter for coolant connection	34
• Positionierhilfe	• Jauge de positionnement	• Positioning tool	34

Typenbezeichnung / Seite		Type d'outil / Page		Type of tool / Page	
MTAA	34	MTEC	10–11	MTHC	27
MTAD	32	MTEN	12–13	MTHD	28
MTAL	29	MTFA	21	MTHE	27
MTAN	30–31	MTGE	17	MTHS	28
MTAP	34	MTGW	17	MTHV	28
MTAR	29	MTHA	24–25	MTHZ	28
MTAT	33	MTHB	26	MTKH	15
				MTKN	14
				MTNY	22
				MTKO	16
				MTRO	23
				MTKR	16
				MTSC	28
				MTNN	19
				MTNR	20
				MTNU	18
				MTNX	22



MicroTurn

Vorteile des MicroTurn-Systems

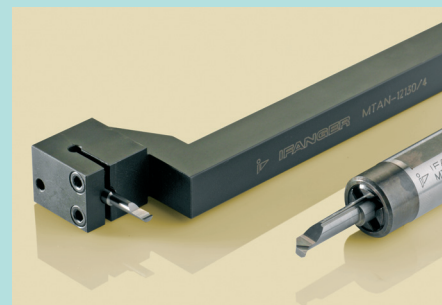
- Dank Frontspannung leicht zugänglicher Schneidenwechsel.
- Prismasitz im Halter sichert eine Schneidenwechselgenauigkeit von <0,05 mm.
- TiAlN-beschichtete und unbeschichtete Hartmetall-Werkzeuge erhältlich für Anwendungen in Abhängigkeit des zu verarbeitenden Materials.
- Feine, saubere Oberfläche dank feinstgeschliffenen Span- und Freiflächen und schärfsten Schneiden.

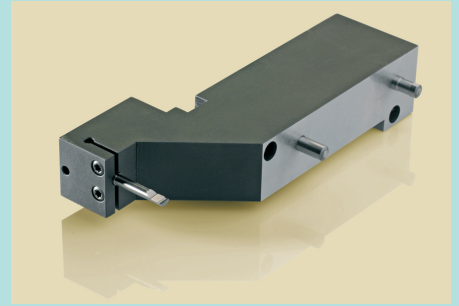
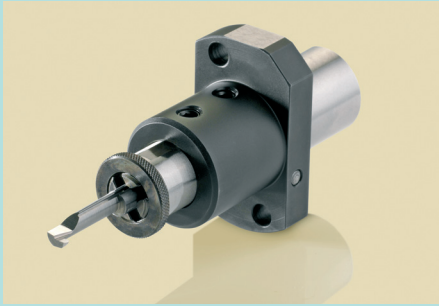
Avantages du système MicroTurn

- Grâce au serrage par devant accès très facile pour changement de l'outil de coupe.
- Le siège prismatique dans le porte-outil assure une précision de changement d'outils de moins de 0,05 mm.
- Des outils en carbure non revêtus ou revêtus de TiAlN sont livrables suivant les besoins du matériel à usiner.
- Des surfaces fines et nettes grâce à l'affûtage superfine des faces de coupe et de dé-pouille et aux coupes extrêmement ag-res-sives.

Advantages of MicroTurn system

- Thanks to clamping from in front easy changing of the cutting tool.
- A V-seat in the tool holder standing for a changing accuracy of cutting tool of <0.05 mm.
- For machining various materials carbide tools, TiAlN coated and uncoated, are available.
- An absolutely fine grinding of rake and chip face and a sharp cutting edge guarantee a fine and clean surface of the workpiece.





Leistungsfähig und innovativ

Durch den Einsatz modernster Technologie bietet die Ifanger AG innovative, benutzerfreundliche und zuverlässige Zerspanungswerkzeuge an. Sie garantieren nicht nur die gewünschte Anwendung, sie erfüllen auch technische, funktionale und ästhetische Aspekte.

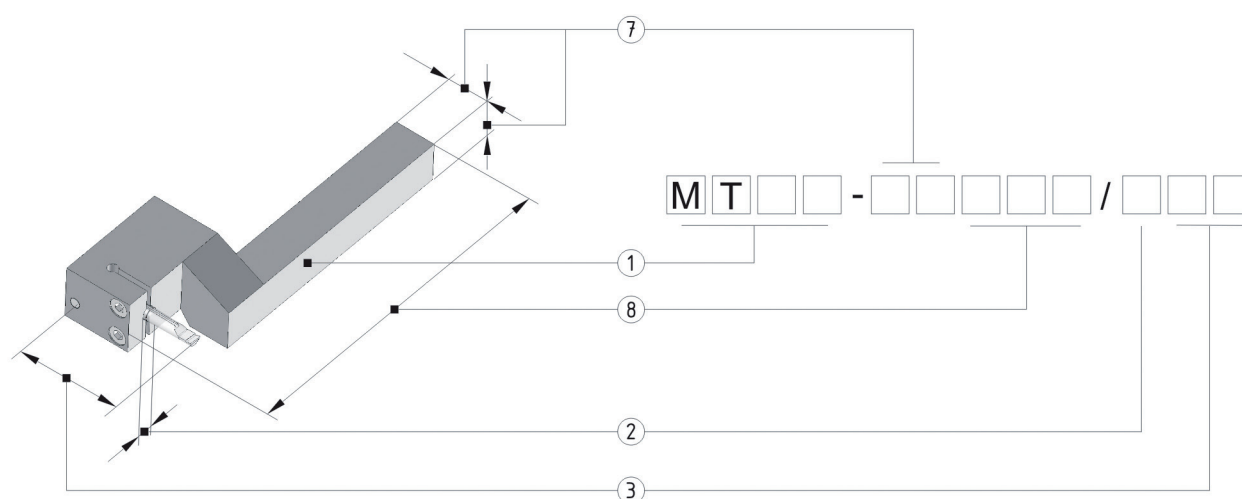
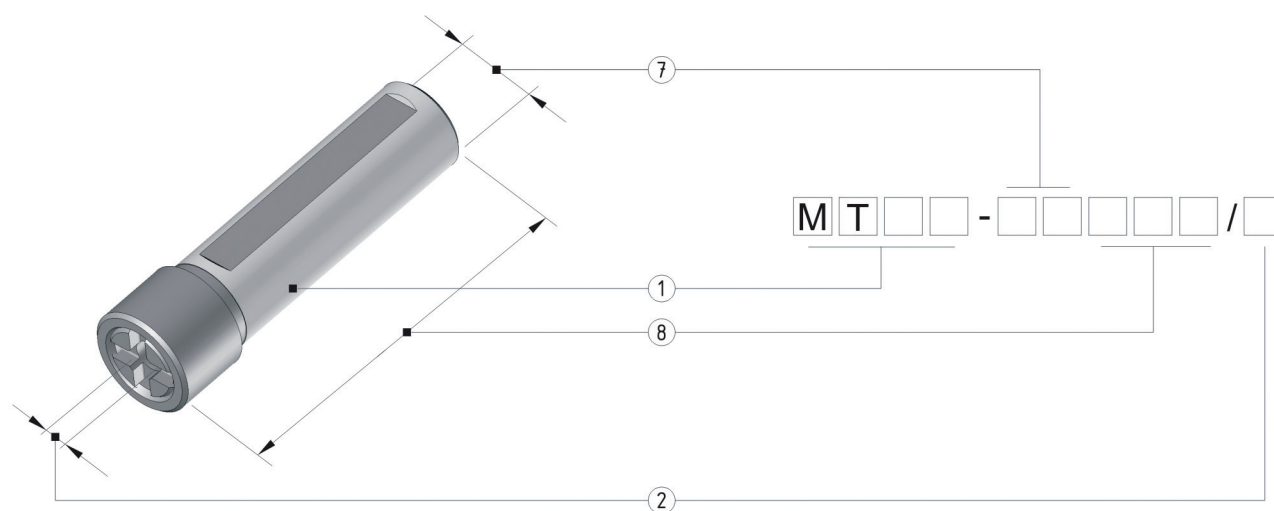
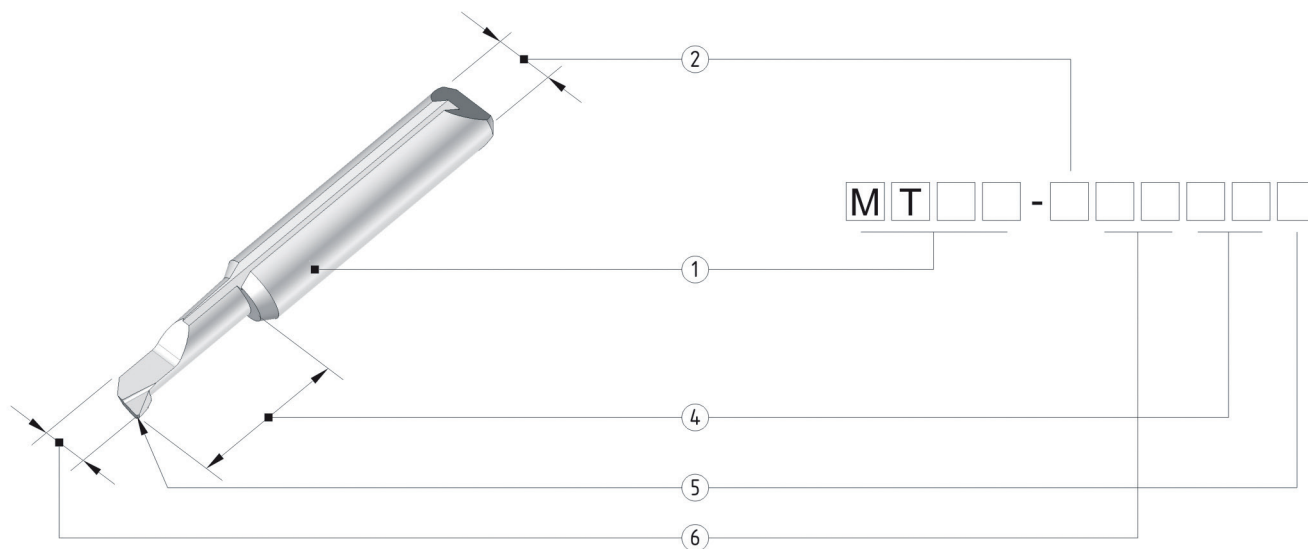
Performant et innovant

Par la mise en jeu de la technologie la plus moderne, Ifanger SA vous propose des outils d'enlèvement de copeaux innovants, faciles à utiliser et totalement fiables qui ne se contentent pas de garantir l'application souhaitée – mais qui remplissent aussi les aspects techniques, fonctionnels et esthétiques.

Efficient and innovative

By using state-of-the-art technology, Ifanger AG can offer innovative, user-friendly and reliable cutting tools. They do not only guarantee to do the job, they are technically, functionally and aesthetically top of the range.





- 1 Werkzeugtyp
- 2 Schaftdurchmesser
- 3 Werkzeuglänge
- 4 Halslänge
- 5 Schneidenradius
- 6 Minimaler Bohrungsdurchmesser
- 7 ∇ bzw. $\varnothing$ des Halters
- 8 Länge des Halters

- 1 Type d'outil
- 2 Diamètre de tige
- 3 Longueur de l'outil
- 4 Longueur du col
- 5 Rayon de coupe
- 6 Alésage minimal
- 7 ∇ ou $\varnothing$ du porte-outil
- 8 Longueur du porte-outil

- 1 Type of tool
- 2 Diameter of shank
- 3 Tool length
- 4 Length of neck
- 5 Radius of cutter
- 6 Minimal bore
- 7 ∇ resp. $\varnothing$ of holder
- 8 Length of holder

Hartmetall K10 Micrograin (Best.-Nr. -K10)

Im Sinter-HIP-Verfahren hergestelltes Feinstkorn-Hartmetall. Mit 94% Wolframkarbid, 6% Kobalt und anderen Spurenelementen der Korngrösse $<1\text{ }\mu\text{m}$ ist dieses Hartmetall äusserst hart ($>1800\text{ HV}_{30}$) und zäh. Bei einer Biegefestigkeit von über 3000 N/mm^2 und dieser Zähigkeit brechen die Schneiden weniger aus. Diese Hartmetallsorte eignet sich bestens zur Verarbeitung von hochfesten, schwer zerspanbaren Werkstoffen und wenn hohe Massgenauigkeit gefordert wird.

Hartmetall K20 Micrograin (Best.-Nr. -K20)

Im Sinter-HIP-Verfahren hergestelltes Feinstkorn-Hartmetall. Mit 90% Wolframkarbid, 10% Kobalt und anderen Spurenelementen der Korngrösse $<1\text{ }\mu\text{m}$ ist dieses Hartmetall gegenüber K10 etwas weniger hart (ca. 1500 HV_{30}), aber deutlich zäher. Bei einer Biegefestigkeit von über 3700 N/mm^2 und dieser enormen Zähigkeit brechen die Schneiden weniger aus. Diese Hartmetallsorte eignet sich besonders für Gewindewerkzeuge.

TiAlN (Best.-Nr. -TiAlN)

Harte (3000 HV), wenige μm dick aufgetragene PVD-Schicht auf Hartmetallwerkzeugen. Die violett-graue Beschichtung erhöht in erster Linie die Wärmeisolation und die Gleitfähigkeit.

Weitere Beschichtungen

Anwendungsspezifisch können die Werkzeuge mit einer alternativen Verschleisschutz-Schicht beschichtet werden. Kontaktieren Sie uns.

Carbure K10 Micrograin (numéro de commande-K10)

Le carbure superfine, composé de 94% de carbure de tungstène, 6% de cobalt et autres composants, est produit selon le procédé HIP de compression isostatique à température élevée. Grâce aux micrograins de moins de $<1\text{ }\mu\text{m}$, ce carbure est extrêmement dur ($>1800\text{ HV}_{30}$) et tenace. Avec sa résistance à la flexion de plus de 3000 N/mm^2 et sa ténacité, une ébréchure des coupes est beaucoup moins fréquente. Cette nuance de métal dur est particulièrement recommandée pour le traitement de matériaux durs et difficiles à usiner dans des cas où une haute précision est demandée.

Carbure K20 Micrograin (numéro de commande-K20)

Le carbure superfine, composé de 90% de carbure de tungstène, 10% de cobalt et autres composants, est produit selon le procédé HIP de compression isostatique à température élevée. Tout en étant fabriqué également de micrograins de $<1\text{ }\mu\text{m}$, ce carbure est un peu moins dur (env. 1500 HV_{30}) que K10 mais autant plus tenace. Avec sa résistance à la flexion de plus de 3700 N/mm^2 et son énorme ténacité, une ébréchure des coupes est beaucoup moins fréquente. Ce carbure est particulièrement recommandé pour des outils de filetage.

TiAlN (numéro de commande-TiAlN)

Revêtement PVD dur (3000 HV) d'une épaisseur de quelques μm appliqué sur des outils en carbure. Le revêtement violet-gris augmente en premier lieu l'isolation thermique et la facilité de glissement.

Autres revêtements

Selon les matériaux à usiner, des revêtements spécifiques alternatifs peuvent être appliqués pour augmenter encore la résistance à l'usure. Contactez-nous.

Micrograin carbide K10 (order No.-K10)

Micrograin carbide containing 94% tungsten carbide and 6% cobalt and other trace elements is being produced with sinter HIP technology. Thanks to micrograins of less than $1\text{ }\mu\text{m}$, this carbide is extremely hard ($>1,800\text{ HV}_{30}$) and tenacious. As a consequence of its flexional resistance of more than $3,000\text{ N/mm}^2$ and the tenacity, the risk of notched edges is very much reduced. This grade of carbide is particularly recommended for treatment of hard material difficult to be machined and in cases where high accuracy is required.

Micrograin carbide K20 (order No.-K20)

Micrograin carbide containing 90% tungsten carbide and 10% cobalt and other trace elements is being produced with sinter HIP technology. Whilst also being produced with micrograins of less than $1\text{ }\mu\text{m}$, this carbide is slightly less hard (approx. $1,500\text{ HV}_{30}$) than K10 but significantly more tenacious. As a consequence of its flexional resistance of more than $3,700\text{ N/mm}^2$ and the enormous tenacity, the risk of notched edges is very much reduced. This grade of carbide is very much recommended for threading tools.

TiAlN (order No.-TiAlN)

Hard PVD layer ($3,000\text{ HV}$) of a few μm only applied on carbide tools. The violet-grey coating increases first of all the thermal protection and gliding ability.

Other coatings

Depending on the demand, the tools can be coated with an alternative wear protection layer. Please contact us.

Materiales Matériaux Materials	v (m/min)	f (mm/U)					
		Schneideinsatz		Burin		Cutting tool	
		MTEC Ø1,0–2,5 mm	MTEC Ø2,5–6,0 mm	MTEC > Ø5,0 mm	MTEN Ø1,0–2,5 mm	MTEN Ø2,5–5,0 mm	MTEN > Ø5,0 mm
Automatenstähle Aciers de décolletage Free-cutting steels	70–100	0,02–0,04	0,03–0,08	0,07–0,15	0,02–0,04	0,03–0,08	0,07–0,15
Baustähle <1000 N/mm ² Aciers de construction <1000 N/mm ² Constructional steels <1,000 N/mm ²	70–100	0,01–0,03	0,03–0,07	0,07–0,12			
Baustähle >900 N/mm ² Aciers de construction >900 N/mm ² Constructional steels >900 N/mm ²	60–90	0,005–0,02	0,03–0,07	0,07–0,1			
Einsatzstähle <1000 N/mm ² Aciers de cémentation <1000 N/mm ² Case- hardening steels <1,000 N/mm ²	70–100	0,01–0,03	0,02–0,06	0,05–0,12			
Einsatzstähle >900 N/mm ² Aciers de cémentation >900 N/mm ² Case- hardening steels >900 N/mm ²	60–90	0,005–0,02	0,03–0,06	0,04–0,08			
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² Aciers d'amélioration <1000 N/mm ² Tempering steels <1,000 N/mm ²	60–90	0,01–0,03	0,02–0,05	0,05–0,1			
Vergütungsstähle >900 N/mm ² Aciers d'amélioration >900 N/mm ² Tempering steels >900 N/mm ²	60–80	0,005–0,02	0,02–0,06	0,05–0,08			
Werkzeugstähle Aciers à outils Tool steels	60–80	0,005–0,02	0,02–0,06	0,05–0,08			
Nichtrostende Stähle Aciers inoxydables Stainless steels	60–90	0,01–0,03	0,03–0,07	0,05–0,1			
Grauguss GG Fonte grise Grey cast iron	40–80				0,01–0,03	0,04–0,08	0,07–0,15
Sphäroguss GGG Fonte à graphite sphéroïdal Nodular cast iron	40–70				0,01–0,03	0,03–0,08	0,07–0,12
Messing 58 Laiton 58 Brass 58	80–150				0,02–0,05	0,03–0,08	0,07–0,15
Alu-Knetlegierungen Alliages corroyés d'aluminium Forging alloys of aluminium	80–150	0,01–0,05	0,03–0,08	0,07–0,15			
Nickellegierungen Alliages au nickel Nickel alloys	20–40	0,005–0,02	0,01–0,04	0,03–0,06			
Titanlegierungen Alliages au titane Titanium alloys	40–60	0,01–0,03	0,02–0,05	0,05–0,1			

Materiales Matériaux Materials	v (m/min)	f (mm/U)						
		Schneideinsatz		Burin			Cutting tool	
		MTK..	MTFA	MTNU	MTNN	MTNX/..Y	*MTG..	*MTG..
		Ø2,0–6,0 mm	Ø2,0–6,0 mm	Ø2,0–6,0 mm	Ø2,0–6,0 mm	ab Ø6,0 mm	p = 0,5–0,75	p = 1,0–1,5
Anzahl Schnitte								
Automatenstähle Aciers de décolletage Free-cutting steels	70–100 *25–60	0,05–0,15	0,05–0,12	0,02–0,06	0,02–0,06	0,02–0,05	6–8	9–12
Baustähle <1000 N/mm² Aciers de construction <1000 N/mm² Constructional steels <1,000 N/mm²	70–100 *25–60	0,05–0,15	0,05–0,12	0,02–0,06		0,02–0,05	6–8	8–10
Baustähle >900 N/mm² Aciers de construction >900 N/mm² Constructional steels >900 N/mm²	60–90 *25–50	0,03–0,12	0,03–0,1	0,015–0,04		0,01–0,03	7–9	9–12
Einsatzstähle <1000 N/mm² Aciers de cémentation <1000 N/mm² Case-hardening steels <1,000 N/mm²	70–100 *25–60	0,04–0,12	0,04–0,1	0,02–0,04		0,01–0,03	6–8	8–10
Einsatzstähle >900 N/mm² Aciers de cémentation >900 N/mm² Case-hardening steels >900 N/mm²	60–90 *25–50	0,03–0,1	0,03–0,08	0,015–0,04		0,005–0,02	7–9	9–12
Vergütungsstähle <1000 N/mm² Aciers d'amélioration <1000 N/mm² Tempering steels <1,000 N/mm²	60–90 *25–50	0,05–0,12	0,04–0,1	0,02–0,04		0,01–0,03	7–9	9–12
Vergütungsstähle >900 N/mm² Aciers d'amélioration >900 N/mm² Tempering steels >900 N/mm²	60–80 *22–50	0,03–0,1	0,03–0,08	0,015–0,04		0,005–0,02	8–10	12–15
Werkzeugstähle Aciers à outils Tool steels	60–80 *22–50	0,05–0,1	0,03–0,08	0,015–0,04		0,005–0,03	8–10	12–15
Nichtrostende Stähle Aciers inoxydables Stainless steels	60–90 *20–50	0,03–0,12	0,03–0,07	0,01–0,03		0,005–0,02	8–10	12–15
Grauguss GG Fonte grise Grey cast iron	40–80 *30–60	0,05–0,15	0,05–0,1		0,02–0,07	0,02–0,05	7–9	11–14
Sphäroguss GGG Fonte à graphite sphéroïdal Nodular cast iron	40–70 *25–50	0,03–0,12	0,03–0,1		0,02–0,05	0,01–0,04	8–10	12–15
Messing 58 Laiton 58 Brass 58	80–150 *30–65	0,05–0,15	0,05–0,12		0,03–0,06	0,02–0,05	6–8	8–10
Alu-Knetlegierungen Alliages corroyés d'aluminium Forging alloys of aluminium	80–150 *30–65	0,05–0,15	0,05–0,12	0,03–0,06		0,02–0,05	6–8	9–12
Nickellegierungen Alliages au nickel Nickel alloys	20–40 *10–18	0,02–0,08	0,02–0,06	0,01–0,04		0,005–0,02	7–9	10–14
Titanlegierungen Alliages au titane Titanium alloys	40–60 *15–30	0,02–0,1	0,02–0,08	0,02–0,05		0,01–0,03	7–9	10–14

Gewindeschneiden (MTGE / MTGW)

Die Anzahl der Schnitte ist stark abhängig vom zu bearbeitenden Material, von der Spannung des Werkstückes sowie der gewünschten Güteklasse des zu schneidenden Gewindes.

Wichtig: Der letzte Schnitt sollte mit einer Zustellung von mindestens 0,04 mm erfolgen!

Tailler des filetages (MTGE / MTGW)

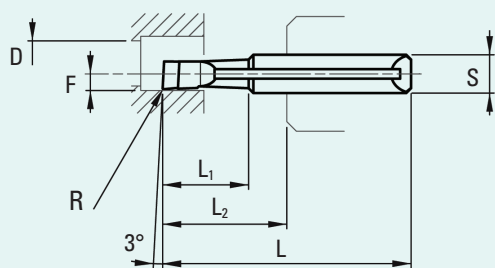
Le nombre de passes dépend du matériau à usiner, du serrage de la pièce à usiner ainsi que de la classe de qualité du filetage.

Important: dernière passe au moins 0,04 mm!

Cutting threads (MTGE / MTGW)

The number of cuttings is highly dependent of the material to be machined, of the clamping of the work-piece and of the quality grade of the thread.

Important: Last cutting at least 0,04 mm!



MTEC



γ: Spanwinkel			γ: Angle de coupe			γ: Rake angle			Ident. N°	Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand	
Werkzeugtyp			Référence			Type of tool				MTEC...-R-K10		MTEC...-R-TiAIN		MTEC...-L-K10		MTEC...-L-TiAIN
ØS	L	L ₁	L ₂	F	γ	ØD _{min}	R									
4	26	3	10	0,50	6°	1,0	0 0,02×45°	...410030... ...41003...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	26	5	10	0,50	6°	1,0	0 0,02×45°	...410050... ...41005...	● ●		● ●		● ●		● ●	
4	31	4	15	0,60	12°	1,2	0 0,02×45°	...412040... ...41204 ..	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	7	15	0,60	12°	1,2	0 0,02×45°	...412070.. ...41207...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	5	15	0,75	12°	1,5	0 0,02×45°	...415050... ...41505...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	8	15	0,75	12°	1,5	0 0,02×45°	...415080... ...41508...	● ●		● ●		● ●		● ●	
4	31	5	15	0,90	12°	1,8	0 0,03×45°	...418050... ...41805...	● ●		● ●		○ ●		○ ●	
4	31	9	15	0,90	12°	1,8	0 0,03×45°	...418090... ...41809...	● ●		● ●		● ●		● ●	
4	31	14	15	0,90	12°	1,8	0 0,03×45°	...418140... ...41814...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	6	15	1,10	12°	2,2	0 R0,05	...422060... ...42206...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	10	15	1,10	12°	2,2	0 R0,05	...422100... ...42210...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	14	15	1,10	12°	2,2	0 R0,05	...422140... ...42214...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	6	15	1,25	12°	2,5	0 R0,05	...425060... ...42506...	● ●		● ●		● ●		● ●	
4	31	10	15	1,25	12°	2,5	0 R0,05	...425100... ...42510...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	14	15	1,25	12°	2,5	0 R0,05	...425140... ...42514...	● ●		● ●		○ ○		○ ○	
4	31	8	15	1,60	12°	3,2	0 R0,05 R0,08	...432080... ...432085... ...43208...	● ● ●		● ● ●		○ ○ ○		○ ○ ○	
4	31	12	15	1,60	12°	3,2	0 R0,05 R0,08	...432120... ...432125... ...43212...	● ● ●		● ● ●		○ ○ ●		○ ○ ●	
4	36	17	20	1,60	12°	3,2	0 R0,05 R0,08	...432170... ...432175... ...43217...	● ● ●		● ● ●		○ ○ ○		○ ○ ○	
4	31	10	15	1,95	12°	4,0	0 R0,05 R0,12	...440100... ...440105... ...44010...	● ● ●		● ● ●		● ● ●		● ● ●	
4	31	14	15	1,95	12°	4,0	0 R0,05 R0,12	...440140... ...440145... ...44014...	● ● ●		● ● ●		○ ○ ○		○ ○ ○	
4	36	19	20	1,95	12°	4,0	0 R0,05 R0,12	...440190... ...440195... ...44019...	● ● ●		● ● ●		○ ○ ●		○ ○ ●	

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTEC-410030-R-K10

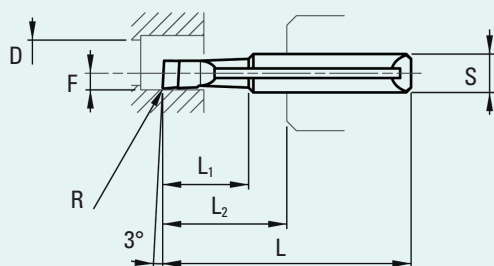
● Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTEC-410030-R-K10

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTEC-410030-R-K10

● Available ex stock
○ Delivery time on request



MTEC



γ: Spanwinkel			γ: Angle de coupe			γ: Rake angle			Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
Werkzeugtyp			Référence			Type of tool			MTEC...-R-K10	MTEC...-R-TiAIN	MTEC...-L-K10	MTEC...-L-TiAIN		
ØS	L	L ₁	L ₂	F	γ	ØD _{min}	R	Ident. N°						
6	48	25	29	1,95	12°	4,0	0	...640250...	●	●	○	○		
							R0,05	...640255...	●	●	○	○		
							R0,12	...64025...	●	●	○	○		
6	53	30	34	1,95	12°	4,0	0	...640300...	●	●	○	○		
							R0,05	...640305...	●	●	○	○		
							R0,12	...64030...	●	●	○	○		
6	35	12	16	2,50	12°	5,0	R0,05	...650125...	●	●	●	●		
							R0,15	...65012...	●	●	●	●		
6	43	17	24	2,50	12°	5,0	R0,05	...650175...	●	●	●	●		
							R0,15	...65017...	●	●	●	●		
6	48	25	29	2,50	12°	5,0	R0,05	...650255...	●	●	●	●		
							R0,15	...65025...	●	●	●	●		
6	53	32	34	2,50	12°	5,0	R0,05	...650325...	●	●	○	○		
							R0,15	...65032...	●	●	○	○		
6	61	40	42	2,50	12°	5,0	R0,05	...650405...	●	●	○	○		
							R0,15	...65040...	●	●	●	●		
6	35	12	16	2,95	12°	6,0	R0,05	...660125...	●	●	●	●		
							R0,20	...66012...	●	●	●	●		
6	43	20	24	2,95	12°	6,0	R0,05	...660205...	●	●	●	●		
							R0,20	...66020...	●	●	●	●		
6	53	30	34	2,95	12°	6,0	R0,05	...660305...	●	●	●	●		
							R0,20	...66030...	●	●	●	●		
6	61	40	42	2,95	12°	6,0	R0,05	...660405...	●	●	○	○		
							R0,20	...66040...	●	●	○	○		
6	71	50	52	2,95	12°	6,0	R0,05	...660505...	●	●	○	○		
							R0,20	...66050	●	●	○	○		

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTEC-640250-R-K10

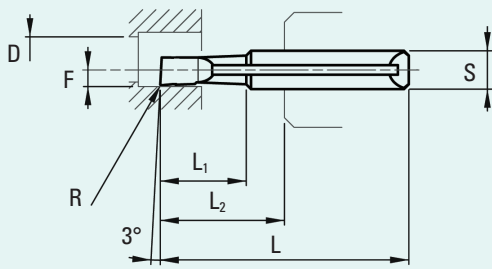
● Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTEC-640250-R-K10

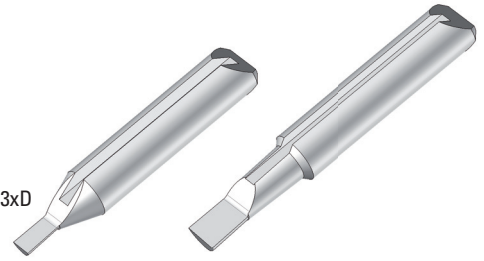
● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTEC-640250-R-K10

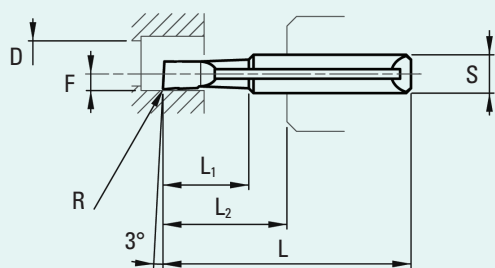
● Available ex stock
○ Delivery time on request



MTEN

 $L_1 < 3 \times D$ 

γ : Spanwinkel		γ : Angle de coupe		γ : Rake angle		Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
Werkzeugtyp		Référence		Type of tool		MTEN...-R-K10	MTEN...-R-TiAlN	MTEN...-L-K10	MTEN...-L-TiAlN		
$\varnothing S$	L	L_1	L_2	F	γ	$\varnothing D_{min}$	R	Ident. N°			
4	26	0,4	10	0,15	0°	0,3	0	...403010...	•	•	○
4	26	0,5	10	0,20	0°	0,4	0	...404010...	•	•	○
4	26	0,6	10	0,25	0°	0,5	0	...405010...	•	•	○
4	26	1,5	10	0,25	0°	0,5	0	...405020...	•	•	•
4	26	0,8	10	0,35	0°	0,7	0	...407010...	•	•	○
4	26	2	10	0,35	0°	0,7	0 0,02×45°	...407020... ...40702...	• •	• •	• •
4	26	1,2	10	0,50	0°	1,0	0	...410020...	•	•	○
4	26	3	10	0,50	0°	1,0	0 0,02×45°	...410030... ...41003...	• •	• ○	• ○
4	26	5	10	0,50	0°	1,0	0 0,02×45°	...410050... ...41005...	• •	• •	• •
4	26	2	10	0,60	0°	1,2	0	...412020...	•	•	○
4	31	4	15	0,60	0°	1,2	0 0,02×45°	...412040... ...41204...	• •	• ○	• ○
4	31	7	15	0,60	0°	1,2	0 0,02×45°	...412070... ...41207...	• •	• •	• •
4	26	3	10	0,75	0°	1,5	0	...415030...	•	•	○
4	31	5	15	0,75	0°	1,5	0 0,02×45°	...415050... ...41505...	• •	• •	• •
4	31	8	15	0,75	0°	1,5	0 0,02×45°	...415080... ...41508...	• •	• •	• •
4	26	4	10	0,90	0°	1,8	0	...418040...	•	•	○
4	31	5	15	0,90	0°	1,8	0 0,03×45°	...418050... ...41805...	• •	• •	• •
4	31	9	15	0,90	0°	1,8	0 0,03×45°	...418090... ...41809...	• •	• •	• •
4	31	14	15	0,90	0°	1,8	0 0,03×45°	...418140... ...41814...	• •	○ ○	○ ○
4	31	6	15	1,10	0°	2,2	0 R0,05	...422060... ...42206...	• •	○ ○	○ ○
4	31	10	15	1,10	0°	2,2	0 R0,05	...422100... ...42210...	• •	○ ○	○ ○
4	31	14	15	1,10	0°	2,2	0 R0,05	...422140... ...42214...	• •	○ ○	○ ○
4	31	6	15	1,25	0°	2,5	0 R0,05	...425060... ...42506...	• •	• •	• •
4	31	10	15	1,25	0°	2,5	0 R0,05	...425100... ...42510...	• •	• •	• •
4	31	14	15	1,25	0°	2,5	0 R0,05	...425140... ...42514	• •	○ ○	○ ○



MTEN



γ: Spanwinkel			γ: Angle de coupe			γ: Rake angle			Rechts A droite Right hand		Links A gauche Left hand	
Werkzeugtyp			Référence			Type of tool			MTEN...-R-K10		MTEN...-R-TiAIN	
ØS	L	L ₁	L ₂	F	γ	ØD _{min}	R	Ident. N°				
4	31	8	15	1,60	0°	3,2	0	...432080...	•	•	•	•
							R0,05	...432085...	•	•	•	•
							R0,08	...43208...	•	•	•	•
4	31	12	15	1,60	0°	3,2	0	...432120...	•	•	•	•
							R0,05	...432125...	•	•	•	•
							R0,08	...43212...	•	•	•	•
4	36	17	20	1,60	0°	3,2	0	...432170...	•	•	○	○
							R0,05	...432175...	•	•	○	○
							R0,08	...43217...	•	•	○	○
4	31	10	15	1,95	0°	4,0	0	...440100...	•	•	•	•
							R0,05	...440105...	•	•	•	•
							R0,12	...44010...	•	•	•	•
4	31	14	15	1,95	0°	4,0	0	...440140...	•	•	•	•
							R0,05	...440145...	•	•	•	•
							R0,12	...44014...	•	•	•	•
4	36	19	20	1,95	0°	4,0	0	...440190...	•	•	•	•
							R0,05	...440195...	•	•	•	•
							R0,12	...44019...	•	•	•	•
6	48	25	29	1,95	0°	4,0	0	...640250...	•	•	○	○
							R0,05	...640255...	•	•	○	○
							R0,12	...64025...	•	•	○	○
6	53	30	34	1,95	0°	4,0	0	...640300...	•	•	○	○
							R0,05	...640305...	•	•	○	○
							R0,12	...64030...	•	•	○	○
6	35	12	16	2,50	0°	5,0	R0,05	...650125...	•	•	•	•
							R0,15	...65012...	•	•		
6	43	17	24	2,50	0°	5,0	R0,05	...650175...	•	•	•	•
							R0,15	...65017...	•	•		
6	48	25	29	2,50	0°	5,0	R0,05	...650255...	•	•	•	•
							R0,15	...65025...	•	•		
6	53	32	34	2,50	0°	5,0	R0,05	...650325...	•	•	○	○
							R0,15	...65032...	•	•	○	○
6	61	40	42	2,50	0°	5,0	R0,05	...650405...	•	•	○	○
							R0,15	...65040...	•	•	○	○
6	35	12	16	2,95	0°	6,0	R0,05	...660125...	•	•	•	•
							R0,20	...66012...	•	•		
6	43	20	24	2,95	0°	6,0	R0,05	...660205...	•	•	•	•
							R0,20	...66020...	•	•		
6	53	30	34	2,95	0°	6,0	R0,05	...660305...	•	•	•	•
							R0,20	...66030...	•	•		
6	61	40	42	2,95	0°	6,0	R0,05	...660405...	•	•	○	○
							R0,20	...66040...	•	•	○	○
6	71	50	52	2,95	0°	6,0	R0,05	...660505...	•	•	○	○
							R0,20	...66050	•	•	○	○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTEN-432080-R-K10

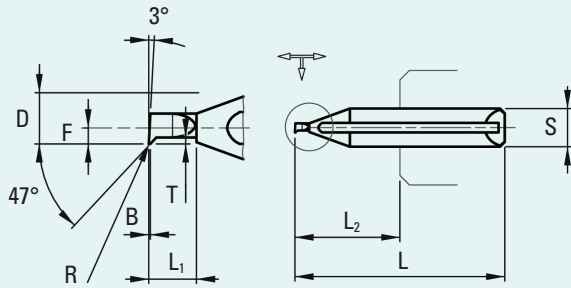
● Lieferbar ab Lager
○ Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTEN-432080-R-K10

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTEN-432080-R-K10

● Available ex stock
○ Delivery time on request



MTKN



γ: Spanwinkel		γ: Angle de coupe		γ: Rake angle		Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
Werkzeugtyp		Référence		Type of tool		MTKN...-R-K10	MTKN...-R-TiAIN	MTKN...-L-K10	MTKN...-L-TiAIN		
ØS	L	L ₁	L ₂	B	T	F	γ	ØD _{min}	Ident. N°		
4	26	0,6	10	0,02	0,05	0,15	0°	0,3	...40301...	●	○
4	26	1,0	10	0,02	0,05	0,15	0°	0,3	...40302...	●	○
4	26	0,8	10	0,02	0,07	0,20	0°	0,4	...40401...	●	○
4	26	1,3	10	0,02	0,07	0,20	0°	0,4	...40402...	●	○
4	26	1,0	10	0,02	0,10	0,25	0°	0,5	...40501...	●	○
4	26	1,6	10	0,02	0,10	0,25	0°	0,5	...40502...	●	○
4	26	1,2	10	0,02	0,12	0,30	0°	0,6	...40601...	●	○
4	26	2,0	10	0,02	0,12	0,30	0°	0,6	...40602...	●	○
4	26	1,2	10	0,02	0,15	0,35	0°	0,7	...40701...	●	○
4	26	2,2	10	0,02	0,15	0,35	0°	0,7	...40702...	●	○
4	26	1,4	10	0,03	0,17	0,40	0°	0,8	...40801...	●	○
4	26	2,5	10	0,03	0,17	0,40	0°	0,8	...40802...	●	○
4	26	1,5	10	0,05	0,20	0,50	0°	1,0	...41002...	●	○
4	26	3,1	10	0,05	0,20	0,50	0°	1,0	...41003...	●	○
ØS	L	L ₁	L ₂	R	T	F	γ	ØD _{min}	Ident. N°		
4	26	2,0	10	0,03	0,30	0,60	0°	1,2	...41202...	●	○
4	26	3,7	10	0,03	0,30	0,60	0°	1,2	...41204...	●	○
4	26	3,0	10	0,03	0,40	0,75	0°	1,5	...41503...	●	○
4	26	4,6	10	0,03	0,40	0,75	0°	1,5	...41505...	●	○
4	26	4,0	10	0,03	0,50	0,90	0°	1,8	...41804...	●	○
4	26	5,5	10	0,03	0,50	0,90	0°	1,8	...41806...	●	○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTKN-40301-R-K10

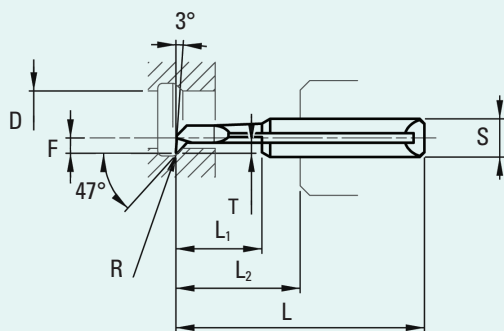
- Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTKN-40301-R-K10

- Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTKN-40301-R-K10

- Available ex stock
○ Delivery time on request



MTKH



γ: Spanwinkel

γ: Angle de coupe

γ: Rake angle

Rechts

A droite

Right hand

Links

A gauche

Left hand

Werkzeugtyp		Référence			Type of tool					MTKH...-R-K10	MTKH...-R-TiAIN	MTKH...-L-K10	MTKH...-L-TiAIN
ØS	L	L ₁	L ₂	R	T	F	γ	ØD _{min}	Ident. N°				
4	31	4	15	0,05	0,5	1,00	8°	2,0	...42004...	●	●	○	○
4	31	6	15	0,05	0,5	1,25	8°	2,5	...42506...	●	●	●	●
4	31	10	15	0,05	0,5	1,25	8°	2,5	...42510...	●	●	●	●
4	31	8	15	0,08	0,6	1,60	8°	3,2	...43208...	●	●	○	○
4	31	12	15	0,08	0,6	1,60	8°	3,2	...43212...	●	●	●	●
4	36	17	20	0,08	0,6	1,60	8°	3,2	...43217...	●	●	○	○
4	31	10	15	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44010...	●	●	○	○
4	31	14	15	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44014...	●	●	●	●
4	36	19	20	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44019...	●	●	○	○
6	48	25	29	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...64025...	●	●	○	○
6	53	30	34	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...64030...	●	●	○	○
6	35	12	16	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65012...	●	●	○	○
6	43	17	24	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65017...	●	●	○	○
6	48	25	29	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65025...	●	●	●	●
6	53	32	34	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65032...	●	●	○	○
6	61	40	42	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65040...	●	●	○	○
6	35	12	16	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66012...	●	●	○	○
6	43	20	24	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66020...	●	●	○	○
6	53	30	34	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66030...	●	●	○	○
6	61	40	42	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66040...	●	●	○	○
6	71	50	52	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66050...	●	●	○	○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTKH-42004-R-K10

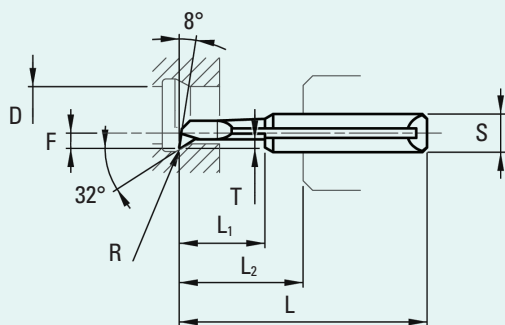
- Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTKH-42004-R-K10

- Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTKH-42004-R-K10

- Available ex stock
○ Delivery time on request



MTKO

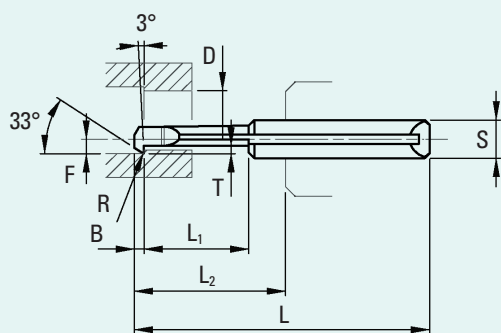


γ: Spanwinkel		γ: Angle de coupe		γ: Rake angle		Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
Werkzeugtyp		Référence		Type of tool		MTKO...-R-K10	MTKO...-R-TiAIN	MTKO...-L-K10	MTKO...-L-TiAIN		
ØS	L	L ₁	L ₂	R	T	F	γ	ØD _{min}	Ident. N°		
4	31	4	15	0,05	0,5	1,00	8°	2,0	...42004...	●	○
4	31	6	15	0,05	0,6	1,25	8°	2,5	...42506...	●	●
4	31	10	15	0,05	0,6	1,25	8°	2,5	...42510...	●	●
4	31	8	15	0,08	0,8	1,60	8°	3,2	...43208...	●	●
4	31	12	15	0,08	0,8	1,60	8°	3,2	...43212...	●	●
4	36	17	20	0,08	0,8	1,60	8°	3,2	...43217...	●	○
4	31	10	15	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44010...	●	●
4	31	14	15	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44014...	●	●
4	36	19	20	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...44019...	●	●
6	48	25	29	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...64025...	○	○
6	53	30	34	0,12	0,8	1,95	8°	4,0	...64030...	○	○
6	35	12	16	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65012...	●	●
6	43	17	24	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65017...	●	●
6	48	25	29	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65025...	●	●
6	53	32	34	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65032...	○	○
6	61	40	42	0,15	1,2	2,50	8°	5,0	...65040...	○	○
6	35	12	16	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66012...	○	○
6	43	20	24	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66020...	●	●
6	48	30	34	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66030...	●	●
6	61	40	42	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66040...	○	○
6	71	50	52	0,20	1,45	2,95	8°	6,0	...66050...	○	○

Rückwärtsdrehen

Tournage en tirant

Backboring



MTKR



Spanwinkel 0°			Angle de coupe 0°			Rake angle 0°				Rechts	A droite	Right hand	
Werkzeugtyp			Référence			Type of tool				MTKR...-R-K10	MTKR...-R-TiAIN		
ØS	L	L ₁	L ₂	R	T	B	F	ØD _{mi n}	Ident. N°				
4	31	6	15	0,05	0,5	0,6	1,00	2,0	...42006...	●		●	
4	31	10	15	0,05	0,6	0,8	1,15	2,5	...42510...	●		●	
4	31	12	15	0,08	0,8	1,0	1,50	3,2	...43212...	●		●	
4	36	17	20	0,12	1,0	1,2	1,90	4,0	...44017...	●		●	
6	48	22	25	0,15	1,2	1,5	2,40	5,0	...65022...	●		●	
6	53	25	32	0,20	1,5	1,8	2,85	6,0	...66025...	●		●	

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTKO-42004-R-K10

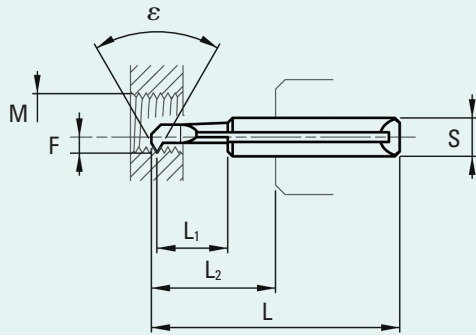
- Lieferbar ab Lager
- Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTKO-42004-R-K10

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTKO-42004-R-K10

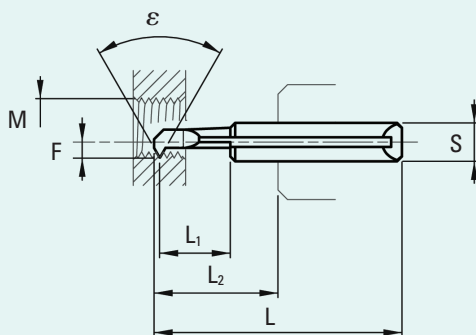
- Available ex stock
- Delivery time on request



MTGE



										Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
Werkzeugtyp		Référence				Type of tool					MTGE...-R-K20	MTGE...-R-TiAIN	MTGE...-L-K20	MTGE...-L-TiAIN	
ØS	L	L ₁	L ₂	ε	M	P	F	ØD _{min}	Ident. N°						
4	26	2,3	10	60°	M1,6	0,2-0,4	0,60	1,2	...41203...	●		●		○	
4	26	3,7	10	60°	M2	0,2-0,5	0,80	1,6	...41604...	●		●		○	
4	31	5,1	15	60°	M3	0,2-0,5	1,10	2,2	...42206...	●		●		●	
4	31	7,5	15	60°	M4	0,5-0,8	1,60	3,2	...43208...	●		●		●	
4	31	9,4	15	60°	M5	0,75-1,0	1,95	4,0	...44010...	●		●		●	
4	31	13,4	15	60°	M5	0,75-1,0	1,95	4,0	...44014...	●		●		●	
6	35	11,1	16	60°	M6	0,75-1,25	2,50	5,0	...65012...	●		●		●	
6	43	16,1	24	60°	M6	0,75-1,25	2,50	5,0	...65017...	●		●		●	
6	35	11	16	60°	M8	1,0-1,75	2,95	6,0	...66012...	●		●		●	
6	43	19	24	60°	M8	1,0-1,75	2,95	6,0	...66020...	●		●		●	
6	53	29	34	60°	M8	1,0-1,75	2,95	6,0	...66030...	●		●		●	



MTGW



										Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand			
Werkzeugtyp			Référence			Type of tool				Ident. N°	MTGW...-R-K20		MTGW...-R-TiAIN		MTGW...-L-K20		MTGW...-L-TiAIN	
ØS	L	L ₁	L ₂	ε	M	P	F	ØD _{min}										
4	31	9,4	15	55°	W 7/32"	20-28	1,95	4,0	...44010...	●		●						
6	35	11,1	16	55°	W 5/16"	18-26	2,50	5,0	...65012...	●		●						
6	43	19	24	55°	W 3/8"	16-22	2,95	6,0	...66020...	●		●						

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTGE-41203-R-K10

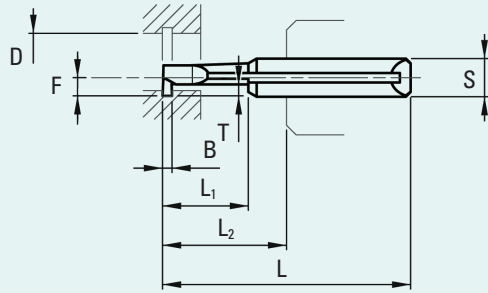
- Lieferbar ab Lager
- Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTGE-41203-R-K10

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTGE-41203-R-K10

- Available ex stock
- Delivery time on request

 γ : Spanwinkel γ : Angle de coupe γ : Rake angle

MTNU



Rechts

A droite

Right hand

Links

A gauche

Left hand

Werkzeugtyp		Référence		Type of tool								MTNU...-R-K10	MTNU...-R-TiAlN	MTNU...-L-K10	MTNU...-L-TiAlN
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	T	B	F	γ	$\varnothing D_{min}$	Ident. N°						
4	31	6	15	0,5	0,6	1,00	12°	2,0	...42006...	●	●	●	●	●	●
4	31	8	15	0,6	0,8	1,25	12°	2,5	...42508...	●	●	●	●	●	●
4	31	8	15	0,8	1,0	1,60	12°	3,2	...43208...	●	●	●	●	●	●
4	31	12	15	0,8	1,0	1,60	12°	3,2	...43212...	●	●	●	●	●	●
4	36	17	20	0,8	1,0	1,60	12°	3,2	...43217...	●	●	○	○	○	○
4	31	10	15	0,8	1,0	1,95	12°	4,0	...44010...	●	●	●	●	●	●
4	31	14	15	0,8	1,0	1,95	12°	4,0	...44014...	●	●	●	●	●	●
4	36	19	20	0,8	1,0	1,95	12°	4,0	...44019...	●	●	●	●	●	●
6	48	25	29	0,8	1,0	1,95	12°	4,0	...64025...	●	●	○	○	○	○
6	53	30	34	0,8	1,0	1,95	12°	4,0	...64030...	●	●	○	○	○	○
6	35	12	16	1,5	1,2	2,50	12°	5,0	...65012...	●	●	●	●	●	●
6	43	17	24	1,5	1,2	2,50	12°	5,0	...65017...	●	●	●	●	●	●
6	48	25	29	1,5	1,2	2,50	12°	5,0	...65025...	●	●	○	○	○	○
6	53	32	34	1,5	1,2	2,50	12°	5,0	...65032...	●	●	○	○	○	○
6	61	40	42	1,5	1,2	2,50	12°	5,0	...65040...	●	●	○	○	○	○
6	35	12	16	2,0	1,5	2,95	12°	6,0	...66012...	●	●	●	●	●	●
6	43	20	24	2,0	2,0	2,95	12°	6,0	...66020...	●	●	●	●	●	●
6	53	30	34	2,0	2,0	2,95	12°	6,0	...66030...	●	●	○	○	○	○
6	61	40	42	2,0	2,0	2,95	12°	6,0	...66040...	●	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTNU-42006-R-K10

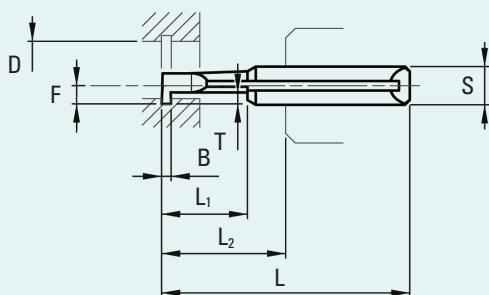
- Lieferbar ab Lager
○ Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTNU-42006-R-K10

- Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTNU-42006-R-K10

- Available ex stock
○ Delivery time on request

 γ : Spanwinkel γ : Angle de coupe γ : Rake angle

MTNN



Rechts A droite Right hand Links A gauche Left hand

Werkzeugtyp		Référence		Type of tool						MTNN...-R-K10	MTNN...-R-TiAlN	MTNN...-L-K10	MTNN...-L-TiAlN
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	T	B	F	γ	$\varnothing D_{min}$	Ident. N°				
4	26	0,6	10	0,05	0,1	0,15	0°	0,3	...40301...	●	●	○	○
4	26	0,8	10	0,07	0,1	0,20	0°	0,4	...40401...	●	●	○	○
4	26	1,0	10	0,10	0,15	0,25	0°	0,5	...40501...	●	●	○	○
4	26	1,2	10	0,15	0,2	0,35	0°	0,7	...40701...	●	●	○	○
4	26	1,4	10	0,17	0,25	0,30	0°	0,8	...40801...	●	●	○	○
4	26	1,5	10	0,2	0,3	0,50	0°	1,0	...41002...	●	●	○	○
4	26	2	10	0,3	0,4	0,60	0°	1,2	...41202...	●	●	○	○
4	26	3	10	0,4	0,4	0,75	0°	1,5	...41503...	●	●	○	○
4	26	4	10	0,5	0,5	0,90	0°	1,8	...41804...	●	●	○	○
4	31	6	15	0,5	0,6	1,00	0°	2,0	...42006...	●	●	○	○
4	31	8	15	0,6	0,8	1,25	0°	2,5	...42508...	●	●	●	●
4	31	8	15	0,8	1,0	1,60	0°	3,2	...43208...	●	●	●	●
4	31	12	15	0,8	1,0	1,60	0°	3,2	...43212...	●	●	●	●
4	36	17	20	0,8	1,0	1,60	0°	3,2	...43217...	●	●	○	○
4	31	10	15	0,8	1,0	1,95	0°	4,0	...44010...	●	●	●	●
4	31	14	15	0,8	1,0	1,95	0°	4,0	...44014...	●	●	○	○
4	36	19	20	0,8	1,0	1,95	0°	4,0	...44019...	●	●	●	●
6	48	25	29	0,8	1,0	1,95	0°	4,0	...64025...	●	●	○	○
6	53	30	34	0,8	1,0	1,95	0°	4,0	...64030...	●	●	○	○
6	35	12	16	1,5	1,2	2,50	0°	5,0	...65012...	●	●	○	○
6	43	17	24	1,5	1,2	2,50	0°	5,0	...65017...	●	●	●	●
6	48	25	29	1,5	1,2	2,50	0°	5,0	...65025...	●	●	○	○
6	53	32	34	1,5	1,2	2,50	0°	5,0	...65032...	●	●	○	○
6	61	40	42	1,5	1,2	2,50	0°	5,0	...65040...	●	●	○	○
6	35	12	16	2,0	1,5	2,95	0°	6,0	...66012...	●	●	○	○
6	43	20	24	2,0	2,0	2,95	0°	6,0	...66020...	●	●	●	●
6	53	30	34	2,0	2,0	2,95	0°	6,0	...66030...	●	●	○	○
6	61	40	42	2,0	2,0	2,95	0°	6,0	...66040...	●	●	○	○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTNN-40301-R-K10

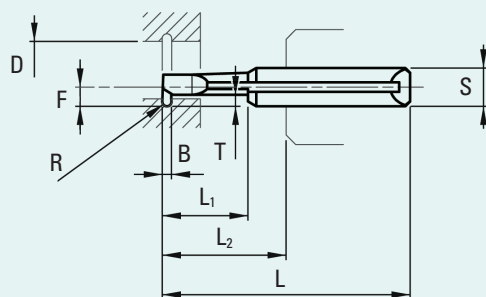
● Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTNN-40301-R-K10

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTNN-40301-R-K10

● Available ex stock
○ Delivery time on request



MTNR



γ : Spanwinkel

γ : Angle de coupe

γ : Rake angle

Rechts

A droite

Right hand

Links

A gauche

Left hand

Werkzeugtyp			Référence				Type of tool				Ident. N°	MTNR...-R-K10	MTNR...-R-TiAIN	MTNR...-L-K10	MTNR...-L-TiAIN
ØS	L	L ₁	L ₂	T	B	F	R	γ	ØD _{min}						
4	31	6	15	0,6	0,8	1,25	0,4	6°	2,5	...425064...	●	●	○	○	
4	31	8	15	0,8	1,0	1,60	0,5	6°	3,2	...432085...	●	●	○	○	
4	31	12	15	0,8	1,0	1,60	0,5	6°	3,2	...432125...	●	●	○	○	
4	31	10	15	0,8	1,0	1,95	0,5	6°	4,0	...440105...	●	●	○	○	
4	31	14	15	0,8	1,0	1,95	0,5	6°	4,0	...440145...	●	●	○	○	
4	36	19	20	0,8	1,0	1,95	0,5	6°	4,0	...440195...	●	●	○	○	
6	35	12	16	1,5	1,0	2,50	0,5	6°	5,0	...650125...	●	●	○	○	
6	35	12	16	1,5	1,5	2,50	0,75	6°	5,0	...650127...	●	●	○	○	
6	35	12	16	1,5	2,0	2,50	1,0	6°	5,0	...650129...	●	●	○	○	
6	43	17	24	1,5	1,0	2,50	0,5	6°	5,0	...650175...	●	●	○	○	
6	43	17	24	1,5	1,5	2,50	0,75	6°	5,0	...650177...	●	●	○	○	
6	43	17	24	1,5	2,0	2,50	1,0	6°	5,0	...650179...	●	●	○	○	
6	43	20	24	2,0	1,0	2,95	0,5	6°	6,0	...660205...	●	●	○	○	
6	43	20	24	2,0	1,5	2,95	0,75	6°	6,0	...660207...	●	●	○	○	
6	43	20	24	2,0	2,0	2,95	1,0	6°	6,0	...660209...	●	●	○	○	

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTNR-425064-R-K10

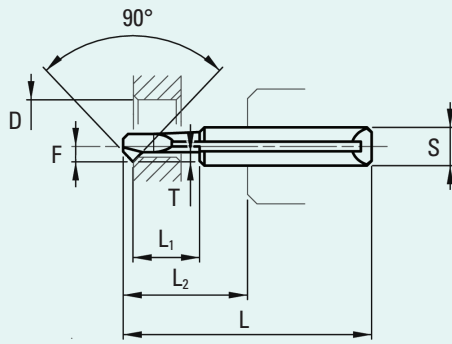
● Lieferbar ab Lager
○ Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTNR-425064-R-K10

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTNR-425064-R-K10

● Available ex stock
○ Delivery time on request



MTFA

 γ : Spanwinkel γ : Angle de coupe γ : Rake angle

Rechts

A droite

Right hand

Links

A gauche

Left hand

Werkzeugtyp		Référence		Type of tool						MTFA...-R-K10	MTFA...-R-TiAIN	MTFA...-L-K10	MTFA...-L-TiAIN
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	T	F	γ	$\varnothing D_{min}$	Ident. N°					
4	31	5,4	15	0,5	1,00	8°	2,0	...42006...	●	●	○	○	
4	31	7,3	15	0,6	1,25	8°	2,5	...42508...	●	●	○	○	
4	31	11	15	0,8	1,60	8°	3,2	...43212...	●	●	●	●	
4	31	13	15	0,8	1,95	8°	4,0	...44014...	●	●	●	●	
4	36	18	20	0,8	1,95	8°	4,0	...44019...	●	●	●	●	
6	43	15,4	24	1,45	2,50	8°	5,0	...65017...	●	●	●	●	
6	43	18,4	24	1,45	2,95	8°	6,0	...66020...	●	●	●	●	
6	53	28,4	34	1,45	2,95	8°	6,0	...66030...	●	●	●	●	

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTFA-42006-R-K10

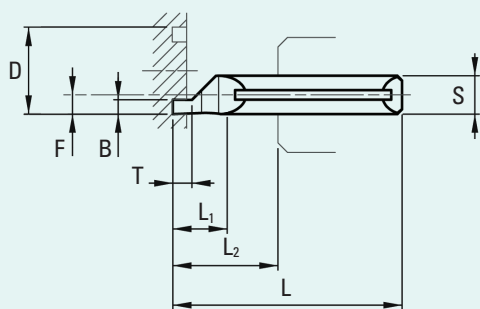
- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTFA-42006-R-K100

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTFA-42006-R-K10

- Available ex stock
- Delivery time on request


 γ : Spanwinkel

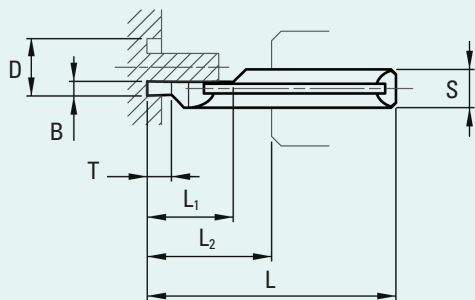
 γ : Angle de coupe

 γ : Rake angle

MTNX



Werkzeugtyp		Référence		Type of tool						Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	T	B	F	γ	$\varnothing D_{min}$	Ident. N°	MTNX...-R-K10	MTNX...-R-TiAIN	MTNX...-L-K10	MTNX...-L-TiAIN		
4	26	3	10	1,2	0,7	1,95	6°	4,0	...40710...	●		●	○		○
4	26	5	10	1,5	1,0	1,95	8°	6,0	...41015...	●		●	●		●
4	26	7	10	2,0	1,5	1,95	8°	6,0	...41520...	●		●	●		●
6	35	8	16	2,5	1,5	2,95	8°	8,0	...61525...	●		●	●		●
6	35	10	16	3,0	2,0	2,95	8°	8,0	...62030...	●		●	●		●


 γ : Spanwinkel

 γ : Angle de coupe

 γ : Rake angle

MTNY



										Rechts	A droite	Right hand	Links	A gauche	Left hand
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	T	B	γ	$\varnothing D_{min}$	Ident. N°		MTNY...-R-K10	MTNY...-R-TiAIN	MTNY...-L-K10	MTNY...-L-TiAIN		
4	26	6	10	1,2	0,7	6°	4,0	...40710...		●		●	○		○
4	31	8	15	1,5	1,0	8°	6,0	...41015...		●		●	●		●
4	31	12	15	2,0	1,5	8°	6,0	...41520...		●		●	●		●
6	35	14	16	2,5	1,5	8°	8,0	...61525...		●		●	●		●
6	43	20	24	3,0	2,0	8°	8,0	...62030...		●		●	●		●

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTNX-40710-R-K10

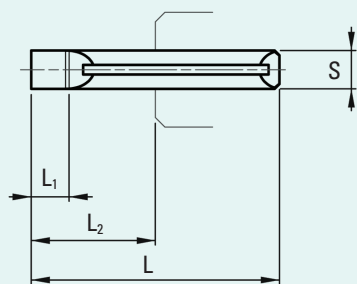
- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTNX-40710-R-K10

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTNX-40710-R-K10

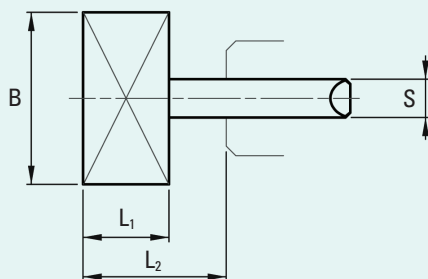
- Available ex stock
- Delivery time on request

 γ : Spanwinkel γ : Angle de coupe γ : Rake angle

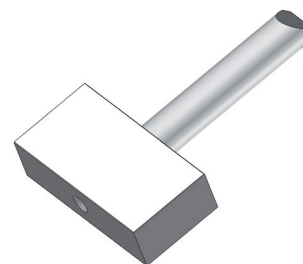
MTR0



Werkzeugtyp		Référence		Type of tool		Ident. N°	MTR0...-K10
$\varnothing S$	L	L ₁	L ₂	γ			
4	26	4	10	0°		...40010...	•
4	31	4	15	0°		...40015...	•
6	43	6	23	0°		...60023...	•

 γ : Spanwinkel γ : Angle de coupe γ : Rake angle

MTRP



Werkzeugtyp		Référence		Type of tool		Ident. N°	MTRP-...
$\varnothing S$	L ₁	L ₂	B				
4	10	17	20			...00004	•
6	10	18	20			...00006	•

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTR0-40010-R-K10

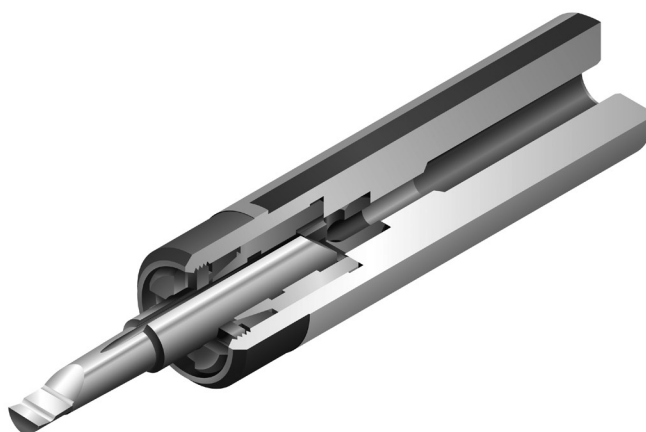
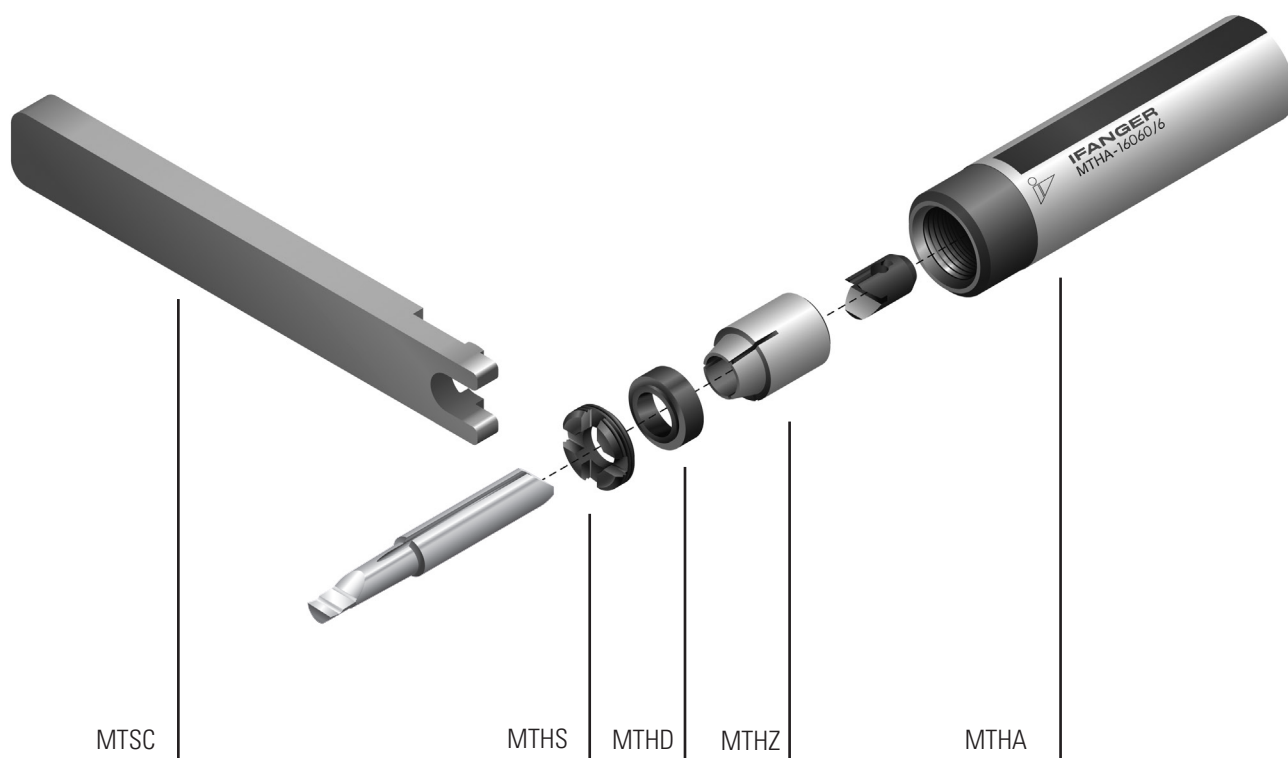
- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTR0-40010-R-K10

- Livable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTR0-40010-R-K10

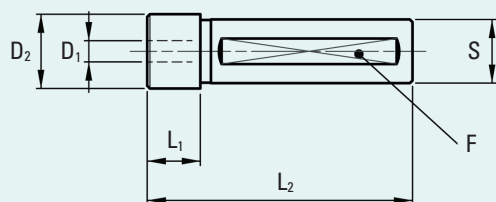
- Available ex stock
- Delivery time on request



Das Positionierungsstück ist im Halter fest verschraubt und sollte nicht gelöst werden. Es ist als Ersatzteil nicht erhältlich.

Le prisme d'orientation est aligné et monté avec le porte-outil d'usine et ne devrait pas être desserré. Il n'est pas en vente comme pièce de rechange.

The tool positioner is bolted down stable in the holder and should not be unfixed. It is not available as a spare part.



MTHA



Innengekühlt

Avec arrosage

With coolant capabilit

Haltertyp		Référence		Type of holder		Ident. N°	MTHA...	MTHA...	MTHA...
ØS	ØD ₁	L ₁	L ₂	ØD ₂	F			Maschine/Machine/Machine	Maschine/Machine/Machine
7	4	25	49	14	1x	...07049/4	•		
8	4	21	60	14	1x	...08060/4	•		
10	4	21	60	14	1x	...10060/4	•		
10	6	25	60	16	1x	...10060/6	•		
12	4	10	50	14	1x	...12050/4	•		
12	4	10	90	14	1x	...12090/4	•		
12	6	25	60	16	1x	...12060/6	•		
5/8"	4	-	50	5/8"	1x	...15050/4	•	• Citizen R04 / R07	
16	4	10	50	14	1x	...16050/4	•	• Tornos Micro	
16	4	10	52	14	4x	...16052/4	•		
16	4	10	90	14	1x	...16090/4	•		
16	6	10	60	15,8	1x	...16060/6	•		
16	6	10	90	15,8	1x	...16090/6	•		
3/4"	4	20	70	18,6	2x	...19070/4		• Citizen	
3/4"	6	20	70	18,6	2x	...19070/6		• Citizen	
3/4"	4	20	90	18,6	3x	...19090/4		• Citizen	
3/4"	6	20	90	18,6	3x	...19090/6		• Citizen	
3/4"	4	20	145	18,6	2x	...19145/4		• Citizen	
3/4"	6	20	145	18,6	2x	...19145/6		• Citizen	
20	4	20	70	19,6	2x	...20070/4	•		
20	6	20	70	19,6	2x	...20070/6	•		
20	4	20	160	19,6	2x	...20160/4		• Tornos DECO	
20	6	20	160	19,6	2x	...20160/6		• Tornos DECO	
20	4	20	161	19,6	-	...20161/4			• Tornos DECO
20	6	20	161	19,6	-	...20161/6			• Tornos DECO
22	4	20	90	21,6	2x	...22090/4		• Star, Tornos	
22	6	20	90	21,6	2x	...22090/6		• Star, Tornos	
22	4	20	130	21,6	2x	...22130/4		• Star, Tornos	
22	6	20	130	21,6	2x	...22130/6		• Star, Tornos	
25	4	20	80	24,6	1x	...25080/4	•		
25	6	20	80	24,6	1x	...25080/6	•		
25	4	20	100	24,6	1x	...25100/4	•		
25	6	20	100	24,6	1x	...25100/6	•		
25	4	20	170	24,6	4x	...25170/4		• Tornos DECO	
25	6	20	170	24,6	4x	...25170/6		• Tornos DECO	
25	4	20	171	24,6	-	...25171/4			• Tornos DECO
25	6	20	171	24,6	-	...25171/6			• Tornos DECO
1"	4	20	70	25	2x	...26070/4		• Citizen	
1"	6	20	70	25	2x	...26070/6		• Citizen	
1"	4	20	145	25	2x	...26145/4		• Citizen	
1"	6	20	145	25	2x	...26145/6		• Citizen	
28	4	20	100	27,6	2x	...28100/4		• Traub	
28	6	23	100	27,6	2x	...28100/6		• Traub	
32	4	20	80	31,6	1x	...32080/4	•		
32	6	23	80	31,6	1x	...32080/6	•		
32	4	25	135	22	3x	...32135/4		• Goodway, Star	
32	6	25	135	22	3x	...32135/6		• Goodway, Star	

Ab Schaftdurchmesser S 16 mm mit Gewinde G1/8" für Kühlmittelanschluss.

A partir du diamètre de la tige S 16 mm avec filetage G1/8" pour raccord à réfrigérant.

From shank diameter S 16 mm with thread G1/8" for coolant connection.

Ersatzteile siehe Seite 28

Pièces de rechange voir page 28

Space parts refer to page 28

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTHA-07049/4

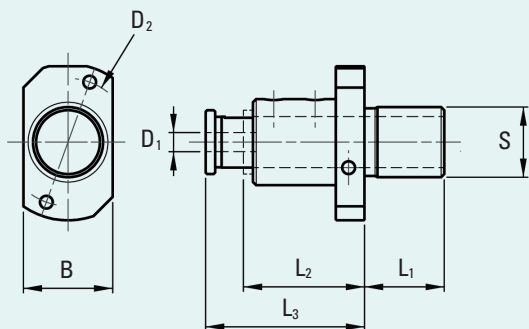
- Lieferbar ab Lager
- Lieferfrist auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTHA-07049/4

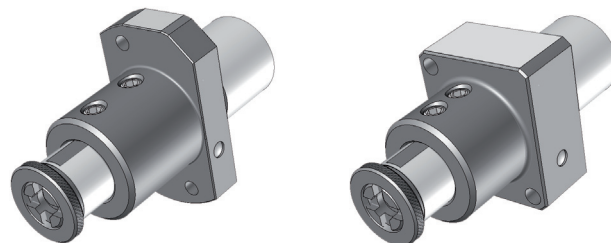
- Livable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTHA-07049/4

- Available ex stock
- Delivery time on request



MTHB

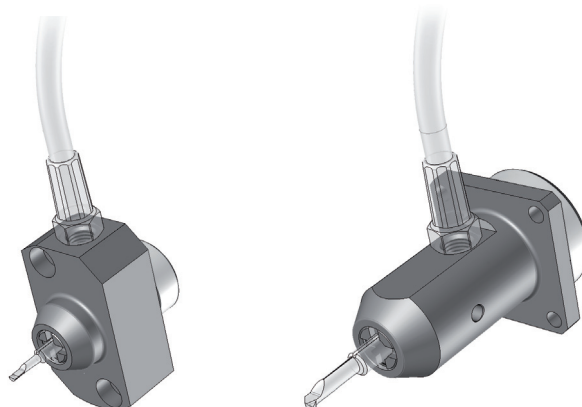


Haltertyp		Référence		Type of holder				MTHB...	
ØS	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	L ₃	B	Ident. N°	Machine/Machine/Machine	
16	4	31	21	26	42	24	...16065/4	●	Star
16	4	32	10	38	54	17	...16074/4	●	Star SR10J
20	4	35	26,5	26	49	37,5	...20061/4	●	Tornos Swiss GT13 und GT26
20	6	35	26,5	26	49	37,5	...20061/6	●	Tornos Swiss GT13 und GT26
22	4	40	25	38	58	28	...22078/4	●	Star
22	6	40	25	38	58	28	...22078/6	●	Star
22	4	39	25	40	62	32,5	...22079/4	●	Star SR20 IV, Star SW20, Star SB12 R und SB20 R
22	6	39	25	40	62	32,5	...22079/6	●	Star SR20 IV, Star SW20, Star SB12 R und SB20 R
22	4	38	30	34	56	38	...22080/4	●	Star SR32 alt
22	6	38	30	34	56	38	...22080/6	●	Star SR32 alt
25	4	38,1	25	38	83	28	...25062/4	●	Citizen L20
25	6	38,1	25	38	83	28	...25062/6	●	Citizen L20
28	4	38,1	30	35	59	35	...28057/4	●	Tornos CT20
28	6	38,1	39	23	47	35	...28057/6	●	Tornos CT20
32	4	40	25	39	59	39	...32081/4	○	Hanwha
32	6	40	25	39	59	39	...32081/6	●	Hanwha
32	4	52	30	46	64	41	...32093/4	●	Goodway
32	6	52	30	46	64	41	...32093/6	●	Goodway
33	4	40	37	39	59	36	...33091/4	●	Hanwha
33	6	40	37	39	59	36	...33091/6	●	Hanwha
34	4	42	25	39	59	38	...34081/4	○	Star
34	6	42	25	39	59	38	...34081/6	●	Star

Sonderhalter auf Anfrage

Porte-outils spéciaux sur demande

Custom made holders upon request



Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTHB-16065/4

- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Antrag

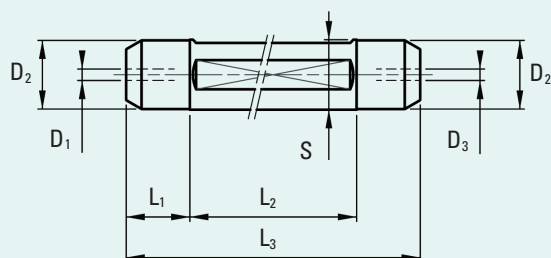
N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTHB-16065/4

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTHB-16065/4

- Available ex stock
- Delivery time on request

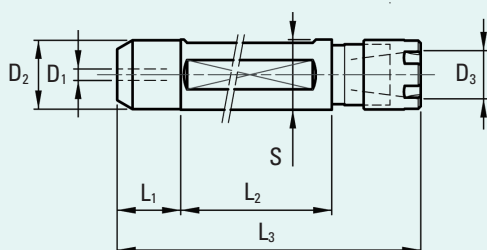
MTHC



Haltertyp	Référence			Type of holder			Ident. N°	MTHC...
ØS	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Maschine/Machine/Machine
5/8"	4	-	4	-	-	48	...15048/4	● Citizen R04/R07
5/8"	4	-	4	-	-	55	...15055/4	● Citizen R04/R07
5/8"	4	-	4	-	-	65	...15065/4	● Citizen R04/R07
16	4	16	4	-	-	70	...16070/4	● Tornos Micro
16	4	14	4	10	90	110	...16110/4	● Star SR10J
20	4	19,6	4	5	80	90	...20090/4	● Citizen B12E, B16E
22	4	21,6	4	20	32	114	...22114/4	● Star
22	4	21,6	6	20	74	114	...22114/46	● Star
22	6	21,6	6	20	74	114	...22114/6	● Star
22	4	21,6	4	20	95	135	...22135/4	● Star
22	6	21,6	6	20	95	135	...22135/6	● Star
22	4	21,6	4	20	105	145	...22145/4	○ Star
22	6	21,6	6	20	105	145	...22145/6	○ Star

Doppelhalter für MicroTurn
und Spannzange ERPorte-outils double pour
MicroTurn et pince ERDouble holders for MicroTurn
and collet chuck ER

MTHE



Haltertyp	Référence			Type of holder			Ident. N°	MTHE...
ØS	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Maschine/Machine/Machine
12	4	-	ER8	-	-	55	...12055/4	● Citizen R04/R07
5/8"	4	-	ER8	-	-	55	...15055/4	● Citizen R04/R07
16	4	16	ER11	-	55	75	...16071/4	● Tornos Micro
16	4	14	ER11	10	85	115	...16110/4	● Star SR10 J
3/4"	4	18,6	ER11	23	70	114	...19108/4	● Citizen
3/4"	6	18,6	ER11	23	70	114	...19108/6	● Citizen
3/4"	4	18,6	ER11	23	100	144	...19138/4	● Citizen
3/4"	6	18,6	ER11	23	100	144	...19138/6	● Citizen
20	4	19,6	ER11	20	32	76	...20071/4	● Citizen
22	4	21,6	ER16	20	78	126	...22114/4	● Star
22	6	21,6	ER16	20	78	126	...22114/6	● Star
22	4	21,6	ER16	20	109	157	...22145/4	● Star
22	6	21,6	ER16	20	109	157	...22145/6	● Star

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTHC-15048/4

- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

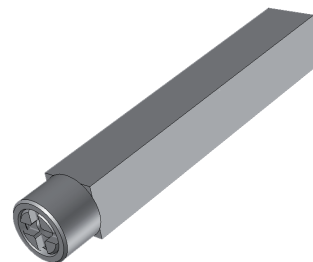
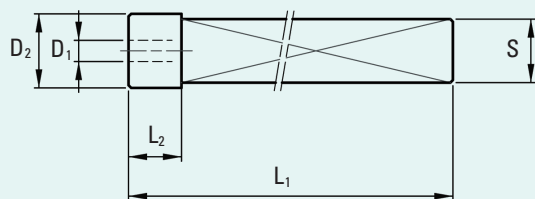
N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTHC-15048/4

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTHC-15048/4

- Available ex stock
- Delivery time on request

MTHV



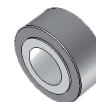
Haltertyp	Référence		Type of holder			MTHV...
S	ØD ₁	L ₁	L ₂	ØD ₂	Ident. N°	
12 × 12	4	85	10	14	...12085/4	●
12 × 12	6	99	24	16	...12100/6	●
16 × 16	4	100	3	14	...16100/4	●
16 × 16	6	100	10	15.8	...16100/6	●

Ersatzteile zu MTH...

Pièces de rechange pour MTH...

Spare parts for MTH...


Schlüssel/
Clé à fourche/Wrench

Spannschraube/
Vis/Screw

Druckring/Cone de
serrage/Thrust collar

Spannzange/Pince de
serrage/Collet chuck

Ersatzteil	Référence	Spare part		MTSC...	MTHS...	MTHD...	MTHZ...
für MTH .../4	pour MTH .../4	for MTH .../4	...00004	•	•	•	•
für MTH .../6	pour MTH .../6	for MTH .../6	...00006	•	•	•	•

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTHV-12085/4

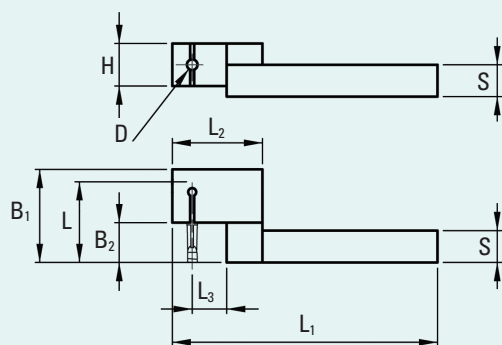
- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTHV-12085/4

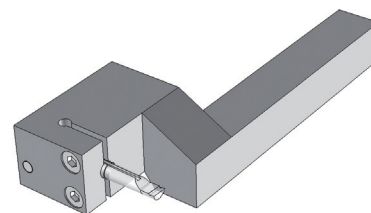
- Livable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTHV-12085/4

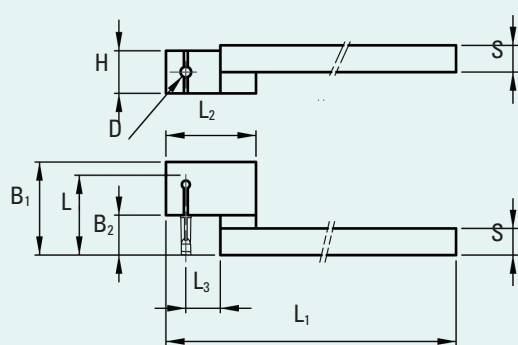
- Available ex stock
- Delivery time on request



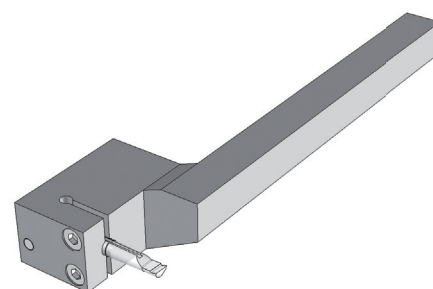
MTAR



Haltertyp		Référence			Type of holder				Ident. N°	MTAR...	
S	ØD	L	L ₁	L ₂	L ₃	B ₁	B ₂	H			
7	4	31	100	34	13	35	15	16	...07100/431	△	
8	4	26	100	34	13	29	8	16	...08100/426	●	
8	4	31	100	34	13	35	15	16	...08100/431	●	
10	4	26	100	34	13	29	8	16	...10100/426	●	
10	4	31	100	34	13	35	15	16	...10100/431	●	
10	4	36	100	34	13	40	20	16	...10100/436	○	
10	6	35	100	34	13	38	14	16	...10100/635	●	
10	6	43	100	34	13	45	21	16	...10100/643	●	
10	6	48	100	34	13	50	26	16	...10100/648	●	
12	4	26	100	34	13	29	8	16	...12100/426	●	
12	4	31	100	34	13	35	15	16	...12100/431	●	
12	4	36	100	34	13	40	20	16	...12100/436	●	
12	6	35	100	34	13	38	14	16	...12100/635	●	
12	6	43	100	34	13	45	21	16	...12100/643	●	
12	6	48	100	34	13	50	26	16	...12100/648	●	
12	6	53	100	34	13	55	33	16	...12100/653	●	
16	4	31	130	34	13	35	15	16	...16130/431	●	
16	4	36	130	34	13	40	20	16	...16130/436	○	
16	6	35	130	34	13	38	14	16	...16130/635	○	
16	6	43	130	34	13	45	21	16	...16130/643	●	
16	6	48	130	34	13	50	26	16	...16130/648	●	
16	6	53	130	38	17	55	33	16	...16130/653	●	
16	6	61	130	38	17	64	42	16	...16130/661	○	
16	6	71	130	38	17	74	52	16	...16130/671	○	



MTAL



Haltertyp		Référence			Type of holder				Ident. N°	MTAL...	
S	ØD	L	L ₁	L ₂	L ₃	B ₁	B ₂	H			
7	4	31	120	34	13	35	15	16	...07120/4	△	
8	4	31	130	34	13	35	15	16	...08130/4	△	
10	6	43	130	34	13	45	21	16	...10130/6	△	
12	4	31	130	34	13	35	15	16	...12130/4	○	
12	6	43	130	34	13	45	21	16	...12130/6	○	
16	4	31	150	34	13	35	15	16	...16150/4	△	
16	6	43	150	34	13	45	21	16	...16150/6	△	

△ Solange Vorrat

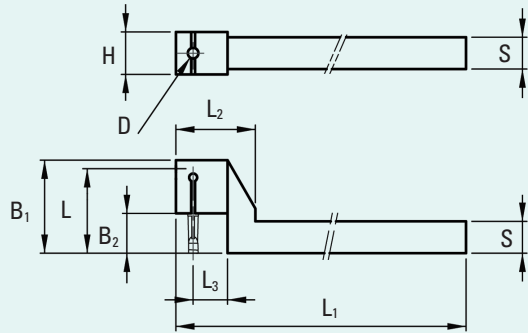
△ Jusqu'à épuisement du stock

△ Until use up of stock

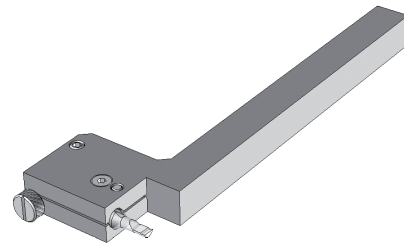
Gekröpfte Halter, neutral,
ohne Kühlkanal

Porte-outils coudés neutres,
sans arrosage

Cranked holders, neutral,
without coolant capability



MTAN

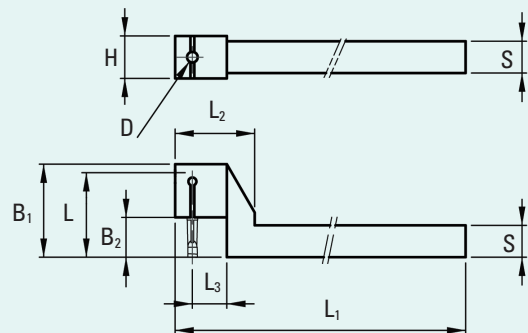


Werkzeugtyp		Référence			Type of holder				Ident. N°
S	ØD	L	L ₁	L ₂	L ₃	B ₁	B ₂	H	
8	4	26	98	18,5	9,5	28,5	8	8	...08098/426
8	4	31	98	18,5	9,5	33,5	8	8	...08098/431
10	4	26	98	25,5	13	29	8	8	...10098/426
10	4	31	98	25,5	13	33,5	8	8	...10098/431
12	4	26	128	25,5	13	29	8	8	...12128/426
12	4	31	128	25,5	13	35	15	8	...12128/431

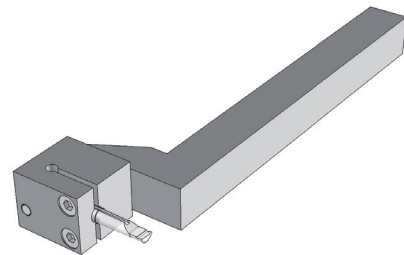
MTAN...

●*
●*
●
●
●
●

* auch für / aussi pour / as well as for Citizen R04/R07



MTAN



Werkzeugtyp		Référence			Type of holder				Ident. N°
S	ØD	L	L ₁	L ₂	L ₃	B ₁	B ₂	H	
8	4	26	100	21	7,5	29	8	16	...08100/426
8	4	31	100	21	7,5	35	15	16	...08100/431
10	4	26	100	21	7,5	29	8	16	...10100/426
10	4	31	100	30	13	35	15	16	...10100/431
10	4	36	100	30	13	40	20	16	...10100/436
10	6	35	100	30	13	37	14	16	...10100/635
10	6	43	100	30	13	45	21	16	...10100/643
10	6	48	100	30	13	50	26	16	...10100/648
12	4	26	130	21	7,5	29	8	16	...12130/426
12	4	31	130	30	13	35	15	16	...12130/431
12	4	36	130	30	13	40	20	16	...12130/436
12	6	35	130	30	13	37	14	16	...12130/635
12	6	43	130	30	13	45	21	16	...12130/643
12	6	48	130	30	13	50	26	16	...12130/648
12	6	53	130	30	13	55	33	16	...12130/653
16	4	31	130	34	13	35	15	16	...16130/431
16	4	36	130	34	13	40	20	16	...16130/436
16	6	35	130	34	13	37	14	16	...16130/635
16	6	43	130	34	13	45	21	16	...16130/643
16	6	48	130	34	13	50	26	16	...16130/648
16	6	53	130	38	17	55	33	16	...16130/653
16	6	61	130	38	17	64	42	16	...16130/661
16	6	71	130	38	17	74	52	16	...16130/671

MTAN...

●
●
●
●
○
●
●
●
○
●
●
●
●
●
●
●
○
○
○

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTAN-08098/426

● Lieferbar ab Lager
○ Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTAN-08098/426

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

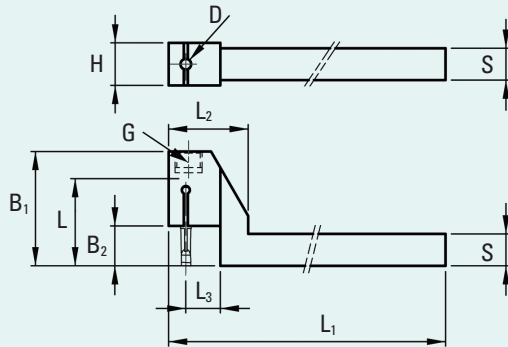
Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTAN-08098/426

● Available ex stock
○ Delivery time on request

Gekröpfte Halter, neutral,
mit Kühlkanal

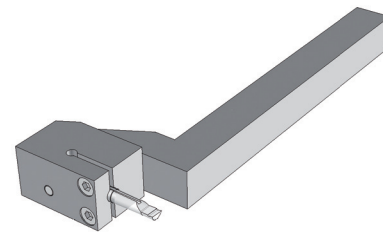
Porte-outils coudés neutres,
avec arrosage

Cranked holders, neutral, with
through coolant capability



G = G 1/8"

MTAN

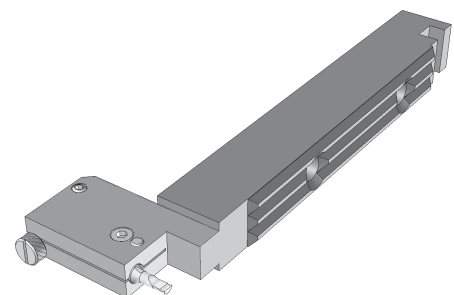
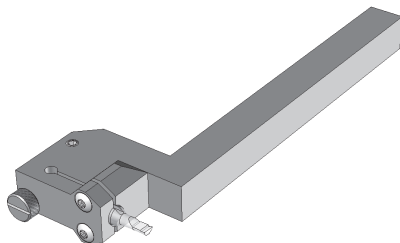


Werkzeugtyp			Référence							Type of holder	Ident. N°	MTAN...
S	ØD	L	L ₁	L ₂	L ₃	B ₁	B ₂	H				
12	4	31	130	30	13	43	15	16		...12131/431	●	
12	4	36	130	30	13	48	20	16		...12131/436	●	
12	6	43	130	30	13	53	21	16		...12131/643	●	
12	6	48	130	30	13	58	26	16		...12131/648	○	
12	6	53	130	30	13	63	33	16		...12131/653	○	
16	4	31	130	34	13	43	15	16		...16131/431	●	
16	4	36	130	34	13	48	20	16		...16131/436	●	
16	6	43	130	34	13	53	21	16		...16131/643	●	
16	6	48	130	34	13	58	26	16		...16131/648	●	
16	6	53	130	34	17	63	33	16		...16131/653	○	

Sonderhalter
auf Anfrage

Porte-outils spéciaux
sur demande

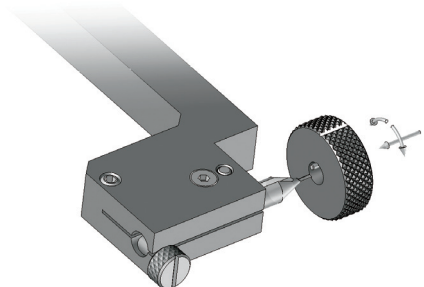
Custom made holders
upon request



Positionierhilfe MTAP zu Halter MT... /426 siehe Seite 34

Jauge de positionnement MTAP pour porte-outils MT... /426 voir page 34

Positioning tool MTAP for tool-holders MT... /426 see page 34



Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTAN-12131/431

● Lieferbar ab Lager
○ Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTAN-12131/431

● Livrable du stock
○ Délai de livraison sur demande

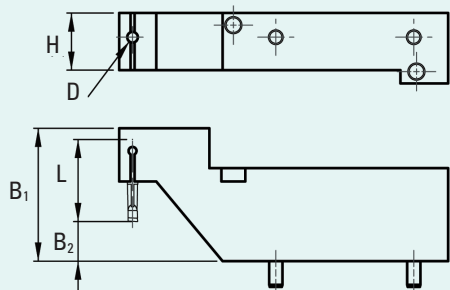
Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MTAN-12131/431

● Available ex stock
○ Delivery time on request

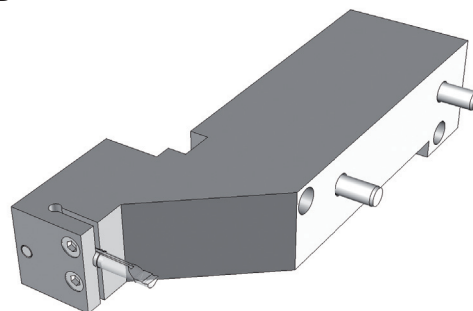
Monoblock-Werkzeughalter
für DECO 7/10 und EvoDECO 10
von Tornos

Porte-outils monobloc
pour DECO 7/10 et EvoDECO 10
de Tornos

Monobloc tool holders for
for DECO 7/10 and EvoDECO 10
from Tornos



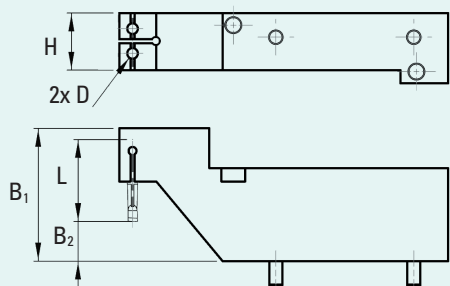
MTAD



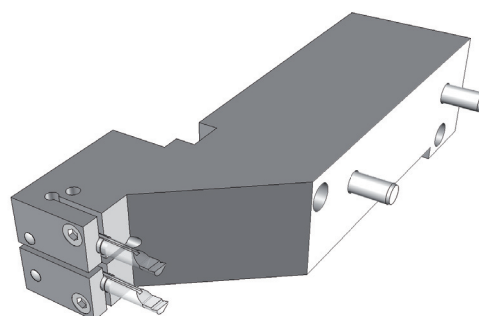
Haltertyp		Référence		Type of holder	
ØD	L	B ₁	B ₂	H	Ident. N°
4	26	45	15	21,5	...01000/426
4	31	50	15	21,5	...01000/431
6	35	52	15	21,5	...01000/635
6	43	60	15	21,5	...01000/643

MTAD...

•
•
•
•



MTAD



Haltertyp		Référence		Type of holder		Ident. N°
ØD	L	B ₁	B ₂	H		
4	26	45	15	21,5		...01002/426
4	31	50	15	21.5		...01002/431

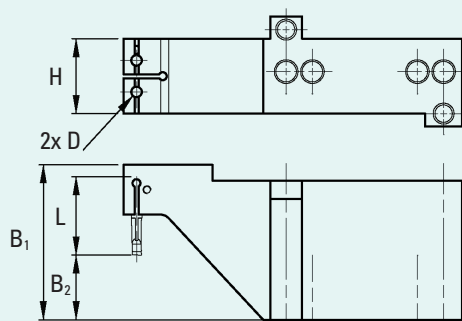
MTAD...

•
•

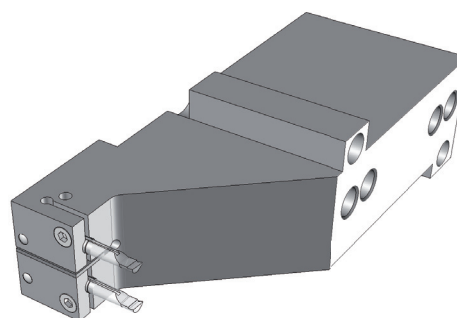
Monoblock-Werkzeughalter
für DECO 13 und EvoDECO 16
von Tornos

Porte-outils monobloc
pour DECO 13 et EvoDECO 16
de Tornos

Monobloc tool holders for
for DECO 13 and EvoDECO 16
from Tornos



MTAD



Haltertyp	Référence			Type of holder	
ØD	L	B ₁	B ₂	H	Ident. N°
4	26	53	25	28,5	...01300/426
4	31	59	25	28,5	...01300/431
6	35	63	25	28,5	...01300/635
6	43	71	25	28,5	...01300/643

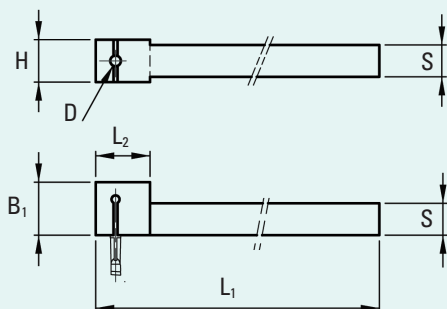
MTAD...

•
•
•
•

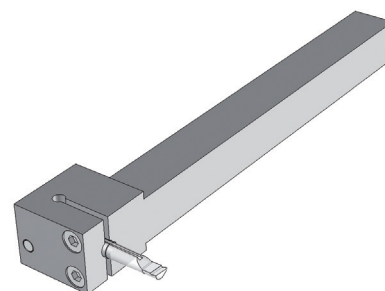
Halter, neutral, ohne
Kühlkanal, für Rückseiten-
bearbeitung auf DECO

Porte-outils neutres,
sans arrosage, pour usage
en contre-opération sur DECO

Neutral holders, without
coolant capability, for back
operation on DECO



MTAT

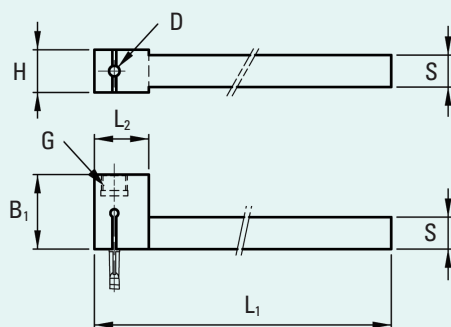


Haltertyp	Référence		Type of holder				Ident. N°	MTAT...
S	Ø D	L ₁	L ₂	B ₁	H			
8	4	100	20,5	20	16		...08100/4	•
10	4	100	20,5	20	16		...10100/4	•
12	4	130	20,5	20	16		...12130/4	•
12	6	130	20,5	24	16		...12130/6	•
16	4	130	20,5	20	16		...16130/4	•
16	6	130	20,5	24	16		...16130/6	•

Halter, neutral, mit
Kühlkanal, für Rückseiten-
bearbeitung auf DECO

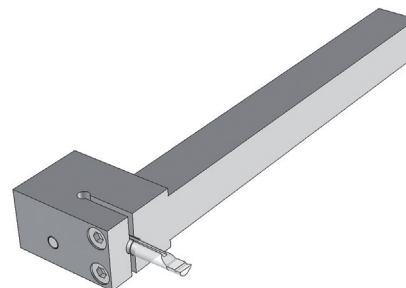
Porte-outils neutres,
avec arrosage, pour usage
en contre-opération sur DECO

Neutral holders, with
coolant capability, for back
operation on DECO



G = G 1/8"

MTAT



Haltertyp	Référence		Type of holder				Ident. N°	MTAT...
S	Ø D	L ₁	L ₂	B ₁	H			
12	4	130	20,5	28	16		...12131/4	•
12	6	130	20,5	32	16		...12131/6	•
16	4	130	20,5	28	16		...16131/4	•
16	6	130	20,5	32	16		...16131/6	•

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und
Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTAT-08100/4

- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

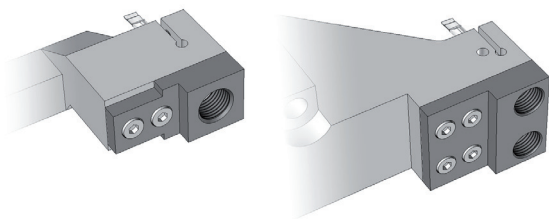
N° de commande: joindre le numéro d'identification à
la référence, par exemple: MTAT-08100/4

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.:
MTAT-08100/4

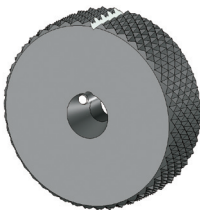
- Available ex stock
- Delivery time on request

MTAA



Verwendung / Utilisation / Utilization		MTAA...
	Ident. N°	
für / pour / for MTAR... / MTAL... / MTAD-01000/...	...00000	●
für / pour / for MTAD-01002/...	...01002	●
für / pour / for MTAD-01300/...	...01300	●

MTAP



Verwendung / Utilisation / Utilization		MTAP-00426
für / pour / for MTA... /426		●

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MTAA-00000

- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MTAA-00000

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add Ident. No. to type of tool, e.g.: MTAA-00000

- Available ex stock
- Delivery time on request



Ifanger AG
Werkzeugfabrik
Steigstrasse 4a
Postfach
CH-8610 Uster
Telefon +41 (0)44 943 16 16
Fax +41 (0)44 943 16 17
www.ifanger.com
info@ifanger.com