Walter Cut MX – Réalisation de gorges et tronçonnage

Édition 2020

_WALTER CUT MX

Multipliez vos performances – avec quatre arêtes de coupe

Multipliez vos performances – avec quatre arêtes de coupe.

LES PLAQUETTES AMOVIBLES

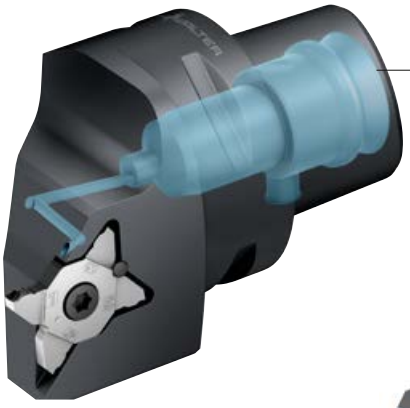
- 4 arêtes de coupe rectifiées avec précision ±0,02 mm
- Largeurs de coupe 0,50 à 5,65 mm
- Profondeur de coupe jusqu'à 6 mm
- 4 géométries : GD8, CF5, RF5 et AG
- Une plaquette de coupe pour porte-outils à droite et à gauche

L'APPLICATION

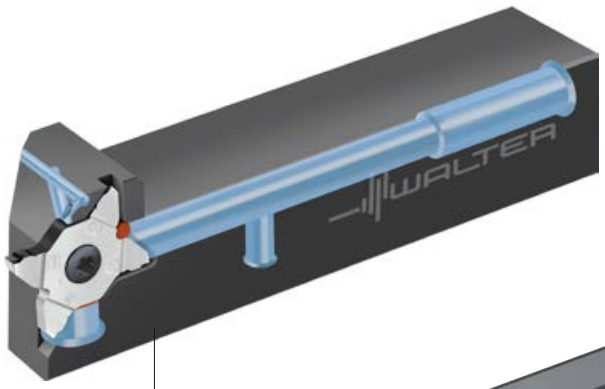
- Réalisation de gorges, tronçonnage, réalisation de profils, tournage de gorges et filetage
- Lorsqu'une grande précision et des petits diamètres sont primordiaux
- Domaines d'application : tours à charioter et multibroches, tours automatiques, machines avec interface de coupe Walter Capto™

LES OUTILS

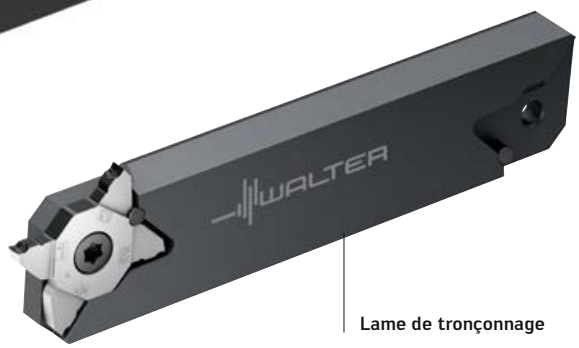
- Outil de tronçonnage/gorge avec lubrification de précision
- Serrage de plaquette tangentiel, stable et avec autoalignement
- Outils disponibles :
  - Dimensions de manche : 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20, 25 × 25 mm
  - Walter Capto™ : C3, C4, C5 et C6
  - Lames de tronçonnage : Hauteur de lame 26 mm



Walter Capto C3–C6 pour un changement d'outil rapide



Outil à manche 12 à 25 mm



Lame de tronçonnage

Système Walter Cut MX **Ill. :** G3011-C-P, G3011-P, G3041

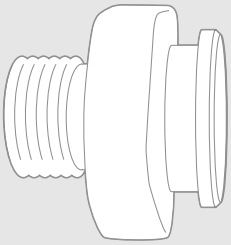
VOS AVANTAGES

- Grande facilité d'utilisation grâce au serrage par vis tangentiel auto-centrant
- Stabilité élevée : tous les modèles d'arête de coupe peuvent être utilisés dans le même porte-outil
- Durée de vie maximale grâce aux derniers matériaux de coupe Tiger·tec® Silver PVD

Visionner la vidéo produit : www.youtube.com/waltertools

EXEMPLE D'APPLICATION

Réalisation de gorges dans l'acier inoxydable – raccord

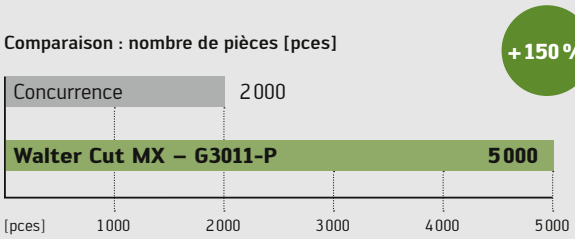


Matériau :	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Outil :	G3011-C3R-MX22-2-P
Plaquette amovible :	MX22-2E200N02-CF5
Nuance :	WSM23S

Paramètres de coupe :

	Concurrence Plaquette de tronçonnage/gorge à 5 arêtes de coupe	**Walter Plaquette de tronçonnage/gorge à 4 arêtes de coupe**
v_c (m/min)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Profondeur de coupe (mm)	1,5	1,5
Durée de vie (pces)	2000	5000

Comparaison : nombre de pièces [pces]



LES GÉOMÉTRIES

Réalisation de gorges et tronçonnage

GD8 :

- Opérations de réalisation de gorges
- Arête de coupe droite pour fond de gorge « plat »

CF5 :

- Opérations de réalisation de gorges et de tronçonnage
- Très bon contrôle des copeaux

Réalisation de profil et filetage

RF5 :

- Opérations de réalisation de gorges à rayon complet
- Contournage avec de faibles surépaisseurs

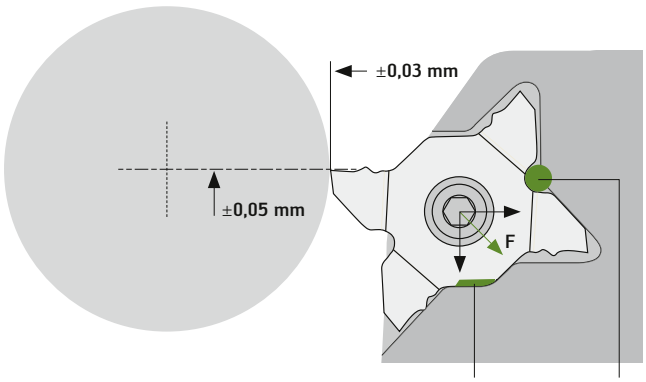
A60/ AG60.. :

- Opérations de filetage au tour dans un espace restreint
- Filetage avec le même porte-outil de base

Autres formes spéciales disponibles via : Walter Xpress

LA TECHNOLOGIE

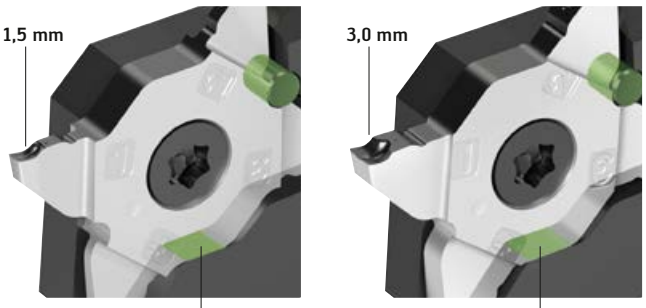
Précision de changement et facilité d'utilisation maximales



En serrant la vis, la plaquette est tirée contre les surfaces d'appui et le pion de centrage

Stabilité et précision maximales

Surface d'appui stable et large dans le porte-outil indépendamment de la largeur de coupe



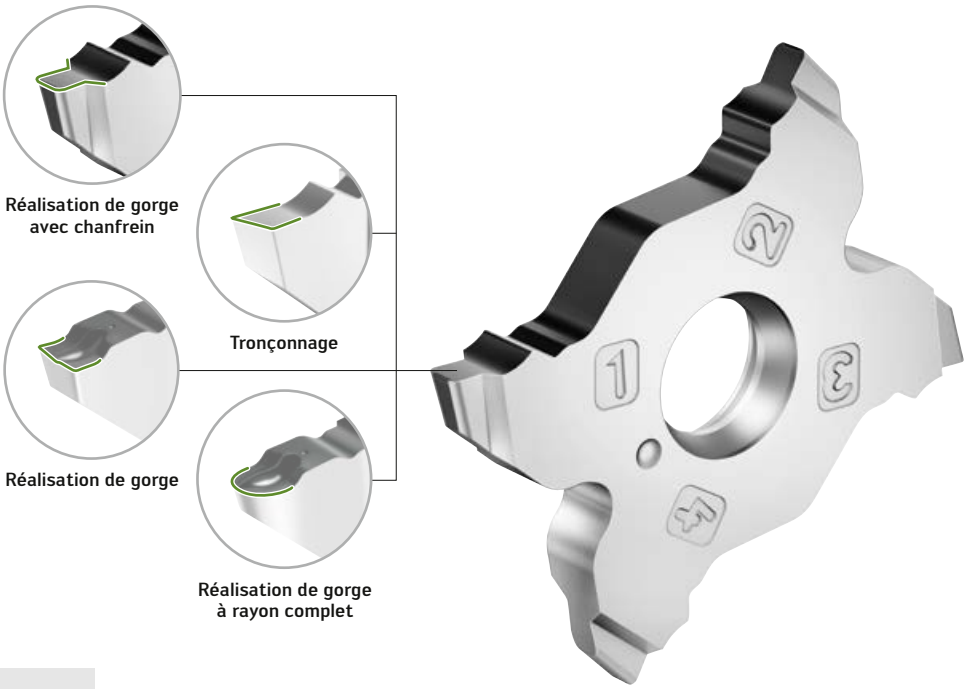
Surface d'appui stable

_POUR WALTER CUT MX

Walter Xpress – le délai de livraison des formes spéciales est de quatre semaines.

LA PLAQUETTE AMOVIBLE

- Largeurs de coupe 0,5 à 5,5 mm
- Profondeurs de coupe jusqu'à 6 mm
- Rayons 0,05 à 5,4 mm
- Angle d'attaque de l'outil pour le tronçonnage 3 à 20°
- Angle du chanfrein 30 à 60°

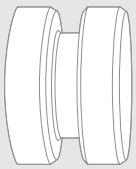


WALTER MULTIPLY

Walter Xpress

EXEMPLE D'APPLICATION

Réalisation de gorge avec chanfrein – arbre



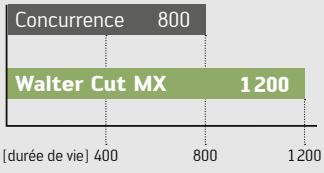
Matériau : 42CrMo4 (1.7225)

Outil : G3011-C4R-MX22-2-P

Plaquette de coupe : Xpress 2,2 mm avec chanfrein 0,2 × 45°

	Concurrence Plaquette de tronçonnage/ gorge à 3 arêtes	**Walter Plaquette de tronçonnage/ gorge à 4 arêtes**
v_c (m/min)	140	140
f (mm)	0,12	0,12
T (mm)	1,1	1,1
Durée de vie (gorges)	800	1 200
Gain de productivité		+40 %

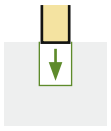
Comparaison : réalisation de gorge



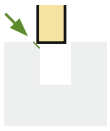
+50 %

L'APPLICATION

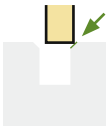
Jusqu'ici :



Réalisation de gorges



Chanfrein gauche



Chanfrein droit

Chanfreinage et réalisation de gorges avec rayons de bec
Inconvénients : temps de fonctionnement plus long et plus grande usure du bec de l'arête de coupe

Nouveau avec plaquette spéciale Xpress :

Réalisation de gorge et chanfreinage en une seule opération

Chanfreinage et réalisation de gorge avec plaquette spéciale Xpress : temps de fonctionnement plus court, usure moins importante de l'arête de coupe (elle est répartie sur toute l'arête de coupe) et augmentation du nombre de pièces

VOS AVANTAGES

- Chiffrage de la plaquette de tronçonnage/gorge avec la préparation du plan le jour même
- Délai de livraison des plaquettes de gorges : 4 semaines
- Largeurs et rayons spéciaux avec géométrie de brise-copeaux CF5 / GD8
- Réduction des coûts à la pièce grâce à l'économie de déplacements d'outils et d'opérations de réalisation de gorge / tronçonnage supplémentaires

Un système pour la réalisation d'épaulements.

NOUVEAUTÉS AU SEIN DE LA GAMME

- G3051-P avec plaquettes amovibles MX22-L/R….-GD8 pour l'usinage des épaulements
- Nouvelles tailles de manche : 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20, 25 × 25 mm

LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- 4 arêtes de coupe rectifiées avec précision ±0,02 mm
- Position de montage 3° dans l'attachement pour plaquette de gorge
- MX22-2L/R ; largeurs de coupe 1,50 à 3,00 mm ; géométrie GD8
- MX22-2L/R ; largeur de coupe 2,80 mm ; géométrie VG8

L'APPLICATION

- Réalisation de gorges et tronçonnage – épaulement et grands Ø sans contours interférants ; petits Ø de grande précision
- Utilisable sur tours à charioter et multibroches, tours automatiques

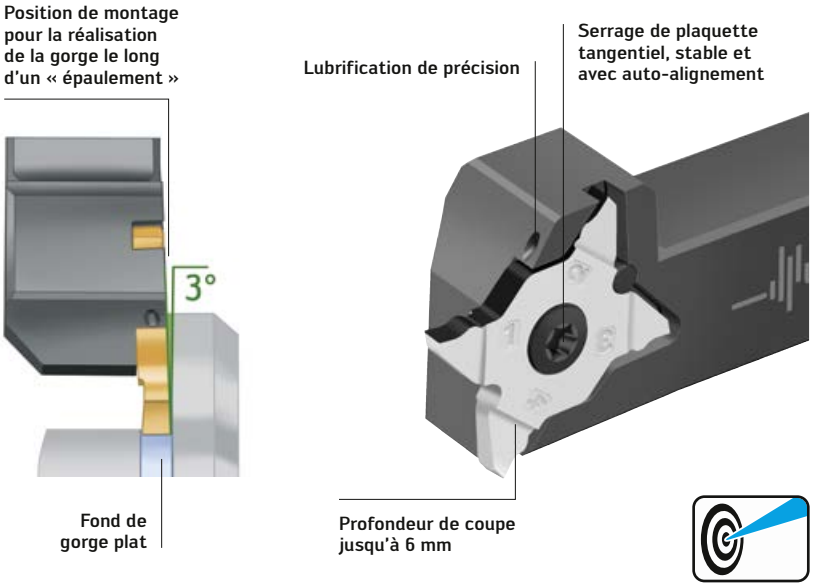
LES GÉOMÉTRIES

GD8 :

- Pour les gorges de précision
- Coupe très douce
- Avances faibles à moyennes

VG8 :

- Pour l'usinage de finition sur la face arrière d'une pièce
- Économies de matériau considérables par rapport aux plaquettes amovibles ISO standard

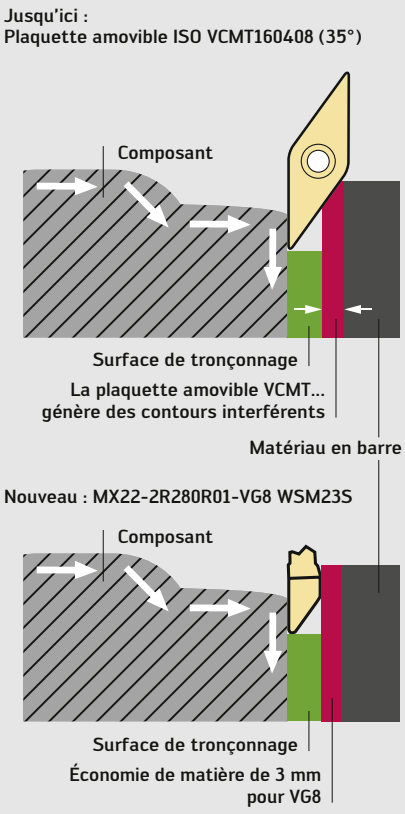


Walter Cut MX 3° – pour l'usinage des épaulements **Ill. :** G3051-2525R-MX22-2-P

VOS AVANTAGES

- Disposition tangentielle pour une planéité et un état de surface optimaux
- Facilité d'utilisation grâce à la vis de serrage avec auto-alignement
- Économies énormes de matière dans la production de masse grâce à la géométrie VG8
- Durée de vie maximale grâce aux derniers matériaux de coupe Tiger·tec® Silver PVD

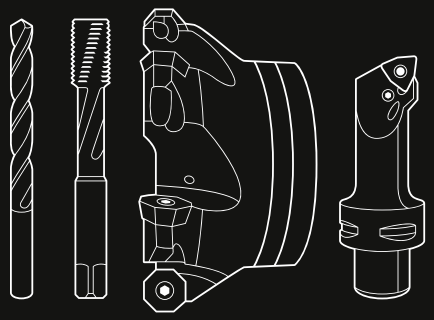
Économie de matériau grâce à un encombrement réduit



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Allemagne

walter-tools.com



Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Suisse
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Sous réserve de modifications – Printed in Germany (04/2020) FR