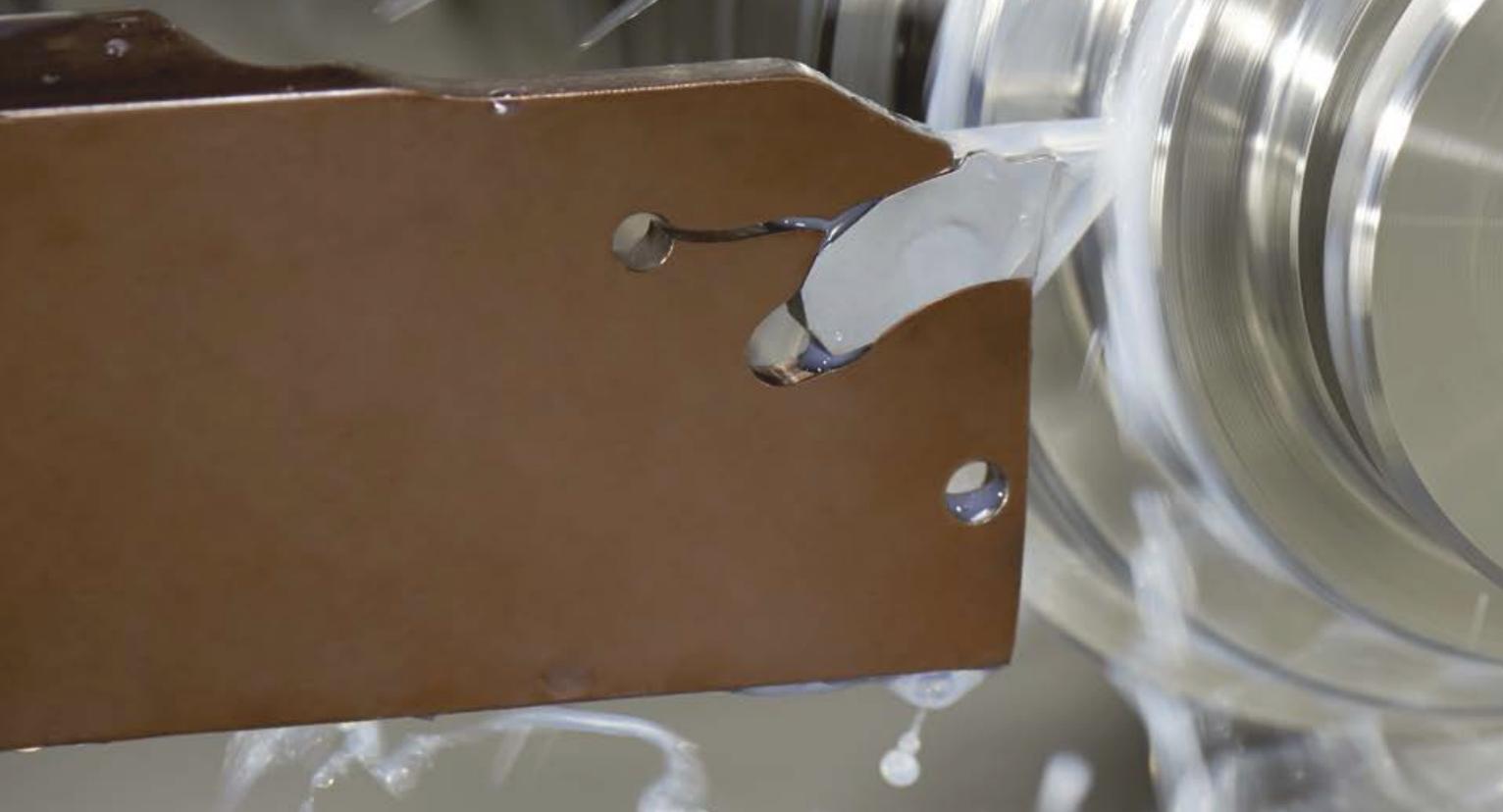


Walter Cut SX – Réalisation  
de gorges et tronçonnage

Édition 2020

\_WALTER CUT SX

# Parfaitement adapté pour le tronçonnage au tour et à la fraise-scie



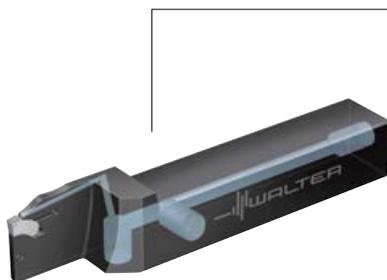
# Tronçonnage au tour et à la fraise-scie avec le nouveau système de tronçonnage à une arête de coupe.

## LE SYSTÈME

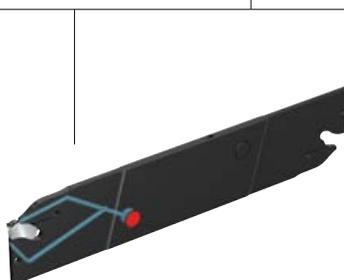
Le nouveau système de tronçonnage/gorge SX vient élargir le programme Walter Cut. L'utilisateur peut ainsi effectuer des opérations de tronçonnage, de réalisation de gorge, de sciage et de fraisage d'encoches avec une seule et même plaquette de coupe.

## LES NUANCES DE MATÉRIAUX DE COUPE

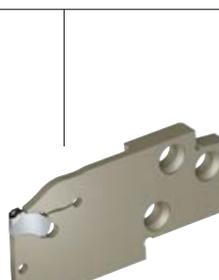
- Trois nuances PVD **Tiger-tec® Silver** : WSM23S, WSM33S et WSM43S pour l'acier, les aciers inoxydables et les matériaux difficiles à usiner
- Une nuance CVD **Tiger-tec® Silver** : WKP23S pour l'usinage de l'acier et de la fonte
- Une nuance non revêtue : WK1 pour l'usinage des métaux non-ferreux



Porte-plaquettes G2012 R/L avec lubrification de précision pour un tronçonnage jusqu'à un diamètre de 90 mm



Lames à tronçonner renforcées et neutres G2042 / G2042-P, en option avec lubrification de précision pour un tronçonnage jusqu'à un diamètre de 200 mm



Modèle de tronçonnage G2632 pour un tronçonnage jusqu'à un diamètre de 90 mm



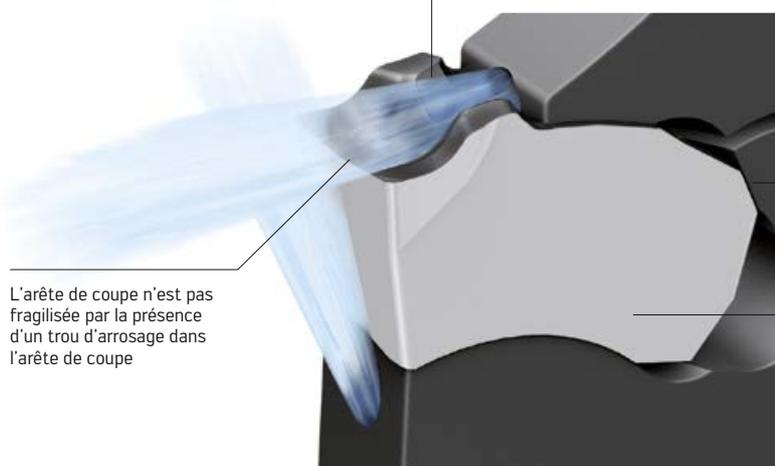
Fraise disque F5055 : diamètre de 63 à 250 mm

## VOS AVANTAGES

- Durée de vie maximale de l'outil grâce au nouveau système auto-bloquant reposant sur la complémentarité des formes
- Système de serrage facile à manipuler pour un changement de plaquette plus rapide
- Frais de stockage réduits grâce à l'utilisation d'un type de plaquette sur plusieurs variantes d'outils

## LA STABILITE

Forme brise copeaux développée pour la lubrification de précision, distance la plus courte de la sortie à l'arête de coupe



L'arête de coupe n'est pas fragilisée par la présence d'un trou d'arrosage dans l'arête de coupe

Face d'appui permettant la transmission des efforts de coupe sur le porte-outils fixe

Rentabilité maximale pour tous les groupes de matériaux grâce à l'utilisation de matériaux de coupe, de géométries et d'une lubrification de précision des plus modernes

## LES LARGEURS DE COUPES

1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm

## LES TYPES DE BRISE-COPEAUX



### CE4 – l'universelle

- Arête de coupe stable pour des avances maximales
- Enroulement optimal des copeaux
- Plaquettes de troncçonnage inclinées à 6° disponibles en version gauche et droite



### CF5 – la positive

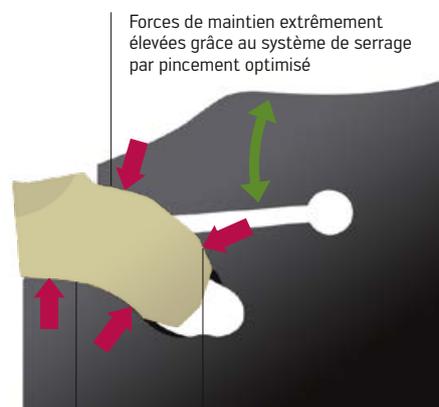
- Faible formation de bavures
- Pour les matériaux à copeaux longs
- Plaquettes de troncçonnage inclinées à 15° / 7° / 6° pour un troncçonnage sans bavures



### CF6 – la tranchante

- Formation de bavures minimale
- Pour les petits diamètres et les tubes à paroi mince

## LE FONCTIONNEMENT / SERRAGE À ENCLENCHEMENT MÉCANIQUE



Forces de maintien extrêmement élevées grâce au système de serrage par pincement optimisé

Les efforts de coupe sont absorbés par la partie fixe de l'outil et non par la partie flexible

Liaison par complémentarité de forme de la plaquette et du logement de plaquette, et donc aucun déplacement de la plaquette lors du mouvement de retrait

# Tiger-tec® Silver

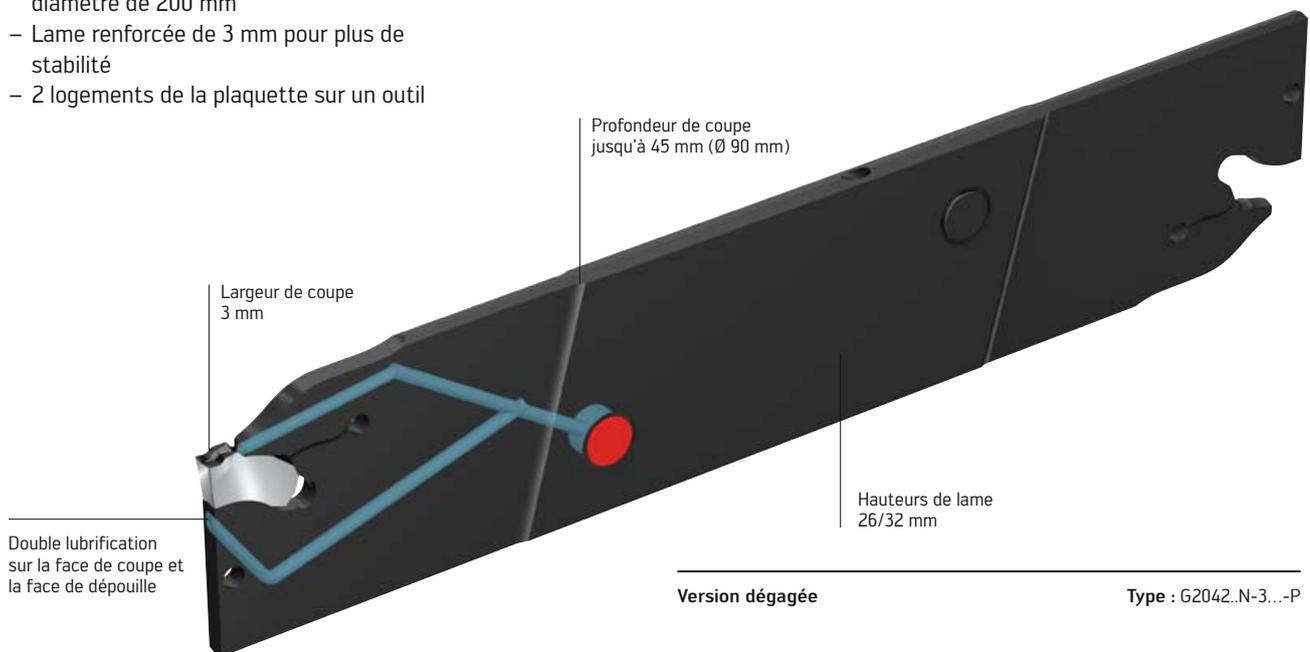
# Pour plus de flexibilité : lames pour gorges profondes avec lubrification de précision.

## LES OUTILS

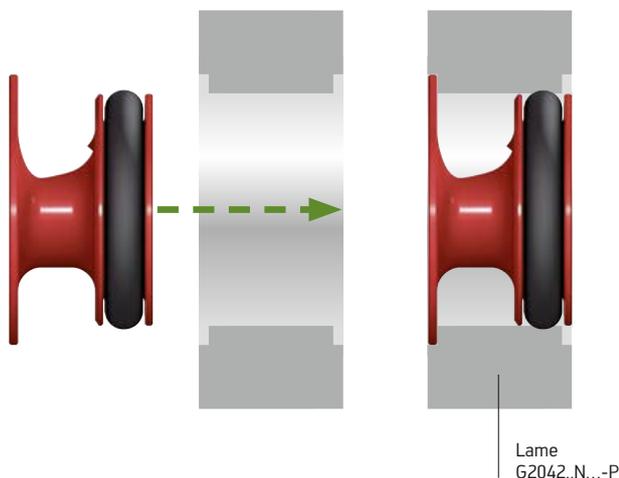
- Lames de tronçonnage / gorge G2042..N-P à lubrification de précision
- Hauteurs de lame 26, 32 et 52 mm
- Largeurs de coupe de 3 à 10 mm
- Réalisation de gorges jusqu'à 100 mm de profondeur et tronçonnage jusqu'à un diamètre de 200 mm
- Lame renforcée de 3 mm pour plus de stabilité
- 2 logements de la plaquette sur un outil

## L'APPLICATION

- Tronçonnage et gorges sur tous les types de tours
- Utilisation universelle grâce à la version neutre
- Réalisation de gorges et tronçonnage le long de la broche principale ou de la contre-broche sans contour interférant
- Utilisable à partir de 10 bar jusqu'à 80 bar de pression maximale de lubrification



## LE MONTAGE

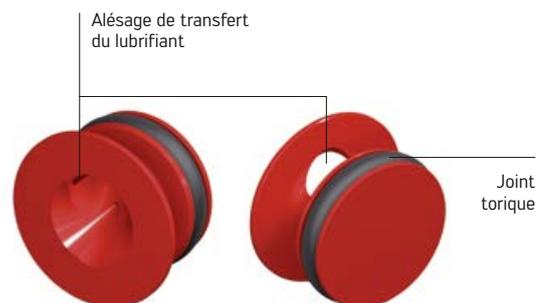


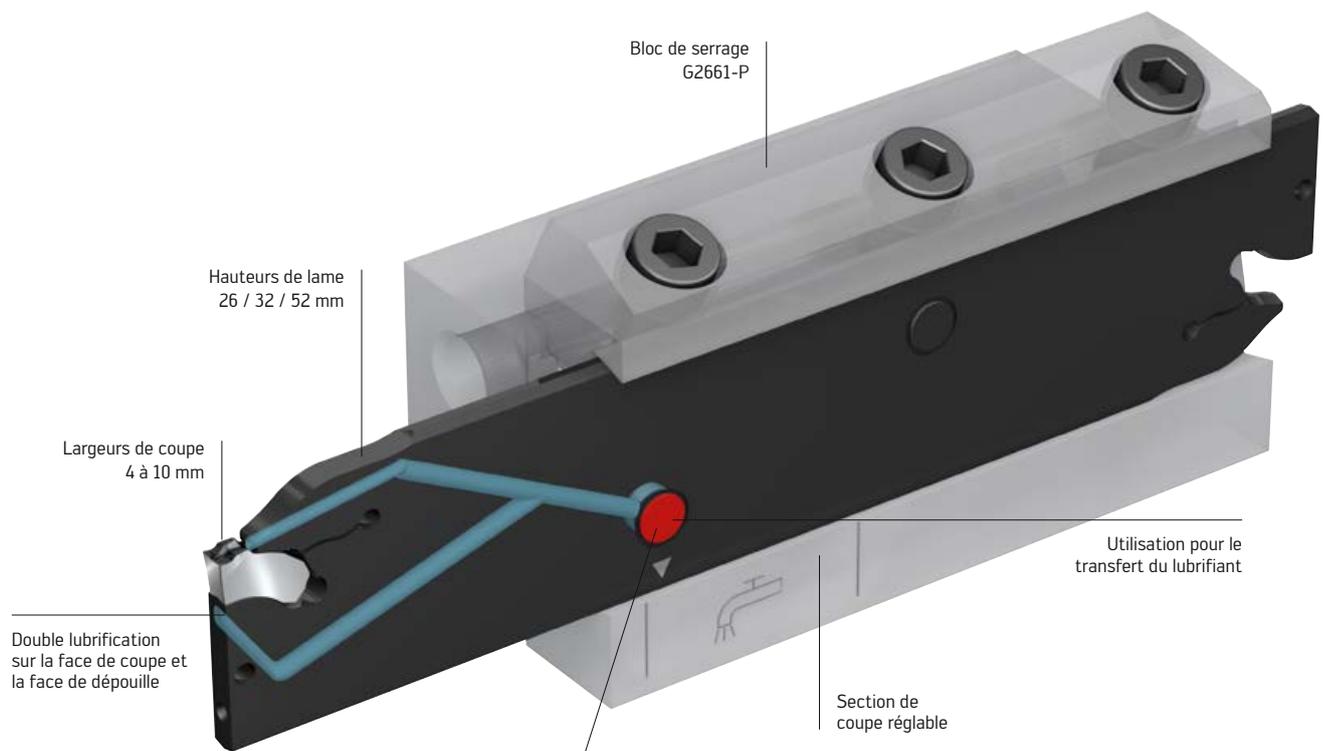
## BOUCHON

Bouchon pour la transmission du lubrifiant\* :

- peut être monté des deux côtés sans aide de montage
- pas de contour gênant à l'extérieur
- achemine le lubrifiant de manière fiable dans la lame

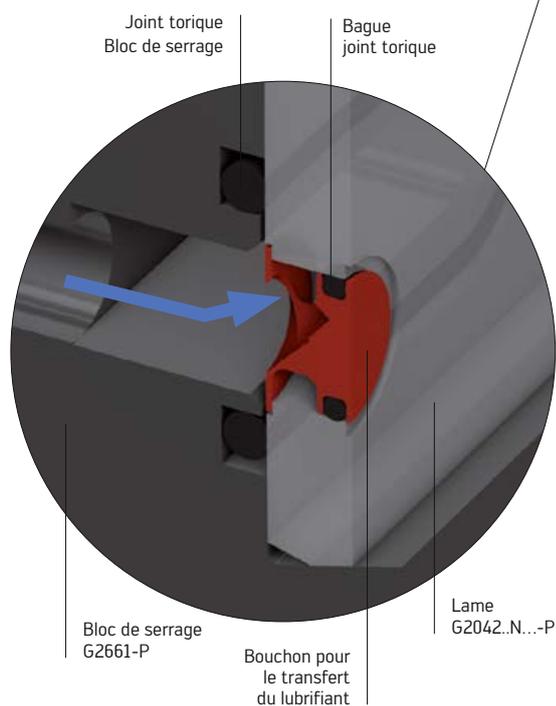
\* brevet déposé





Version neutre/continue

Type : G2042..N4-10...-P



#### VOS AVANTAGES

- Jusqu'à 200 % de pièces usinées en plus sur les matériaux inoxydables, les superalliages et l'acier
- Plug-and-play : utilisation sur des machines existantes, car utilisable à partir d'une pression du lubrifiant de 10 bar et sans contours interférents au niveau de l'outil
- Jusqu'à 50 % d'augmentation de la vitesse de coupe pour une durée de vie identique

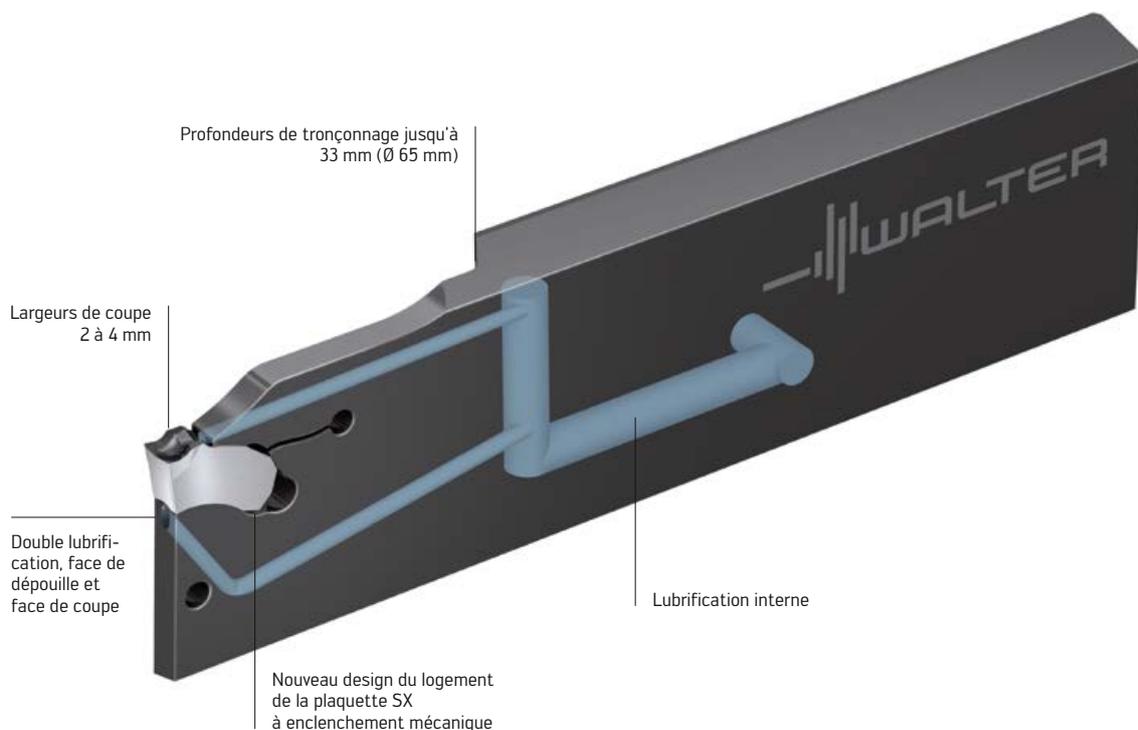
# Plus productif grâce aux lames de tronçonnage/gorge renforcées version Contra avec lubrification de précision.

## LES OUTILS

- Lames de tronçonnage/gorge G2042..R/L-C-P à queue renforcée et lubrification de précision
- Hauteur de lame de 26 et 32 mm
- Largeurs de coupe 2 à 4 mm
- Disponible en version droite, gauche et Contra
- Réalisation de gorges jusqu'à une profondeur de 33 mm et tronçonnage jusqu'à un diamètre de 65 mm

## LES APPLICATIONS

- Réalisation de gorges et tronçonnage sur tous types de tours
- Opérations de tronçonnage avec contre-broche sur un espace restreint
- Tronçonnage avec des outils à porte-à-faux important avec une perte de stabilité quasiment nulle
- Premier choix en matière de lames de tronçonnage/gorge
- Utilisable avec une pression de lubrification maximale comprise entre 10 bar et 80 bar



Lame renforcée avec lubrification de précision Type : G2042..R/L-C-P

Outil à gauche



Contra

Outil à droite



Contra

## VOS AVANTAGES

- Pas d'éjection de la plaquette lors de l'usinage dû au bon maintien de la plaquette grâce au design spécifique optimisé du logement de plaquette
- Des durées de vie et une productivité accrues grâce à la lubrification optimale directement au niveau de la zone de coupe dès une pression du lubrifiant de 10 bar
- Contrôle optimal des copeaux grâce à la lubrification de précision
- Utilisable sur tous les blocs de serrage conventionnels
- Une faible tendance aux vibrations grâce à la lame renforcée

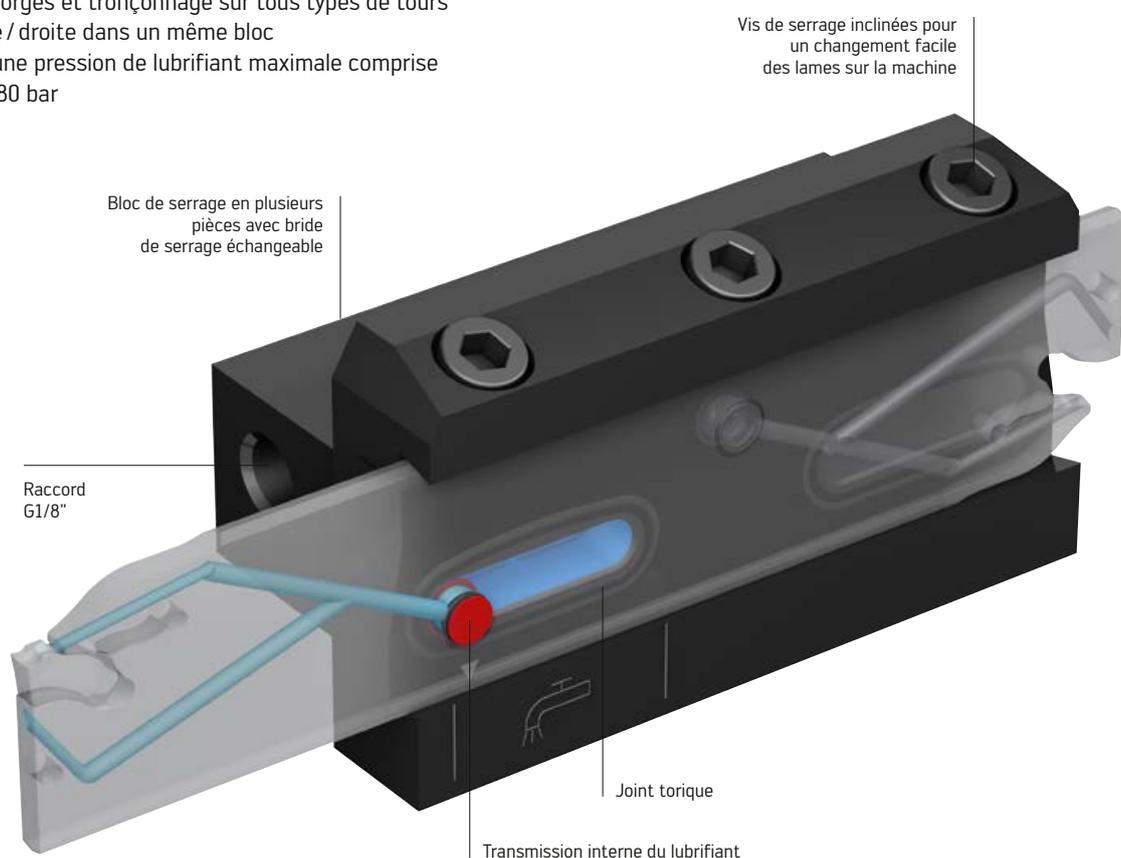
# Blocs de serrage avec transmission directe du lubrifiant pour des lames de tronçonnage/ gorge lubrifiées avec précision.

## LES OUTILS

- Blocs de serrage avec transfert direct du lubrifiant
- Hauteurs de lame 26, 32 et 52 mm
- Dimensions de la queue 20 × 20 mm, 25 × 25 mm, 32 × 25 mm, 32 × 32 mm et 40 × 32 mm

## L'APPLICATION

- Réalisation de gorges et tronçonnage sur tous types de tours
- Variante gauche / droite dans un même bloc
- Utilisable avec une pression de lubrifiant maximale comprise entre 10 bar et 80 bar



Bloc de serrage pour lubrification de précision

Type : G2661-P

## VOS AVANTAGES

- Aucune perte de pression grâce au joint torique pour un transfert sûr du lubrifiant
- Aucune vibration grâce au concept de fixation stable avec serrage par bride
- Manipulation facile de la lame sans démontage du bloc de serrage grâce aux vis de serrage inclinées

# Attachements de lames de tronçonnage/ gorge VDI avec transfert direct du lubrifiant pour tourelle revolver.

## LES OUTILS : A2110-V..-P

- Attachements VDI 25- / 30- / 40 pour tourelle revolver en étoile
- Transmission du lubrifiant directement via l'interface VDI

## LES APPLICATIONS

- Utilisation sur toutes les machines à tourelle revolver en étoile VDI
- Réalisation de gorges et tronçonnage avec lubrification interne
- Utilisable avec une pression maximale de lubrifiant comprise entre 10 bar et 80 bar



VDI 25- / 30-  
Attachements  
pour tourelle  
revolver en étoile

Type : A2110-  
V30-32R-087-P

## LES POSSIBILITÉS D'APPLICATION



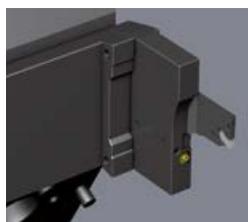
A2110-V40-32R-080-P



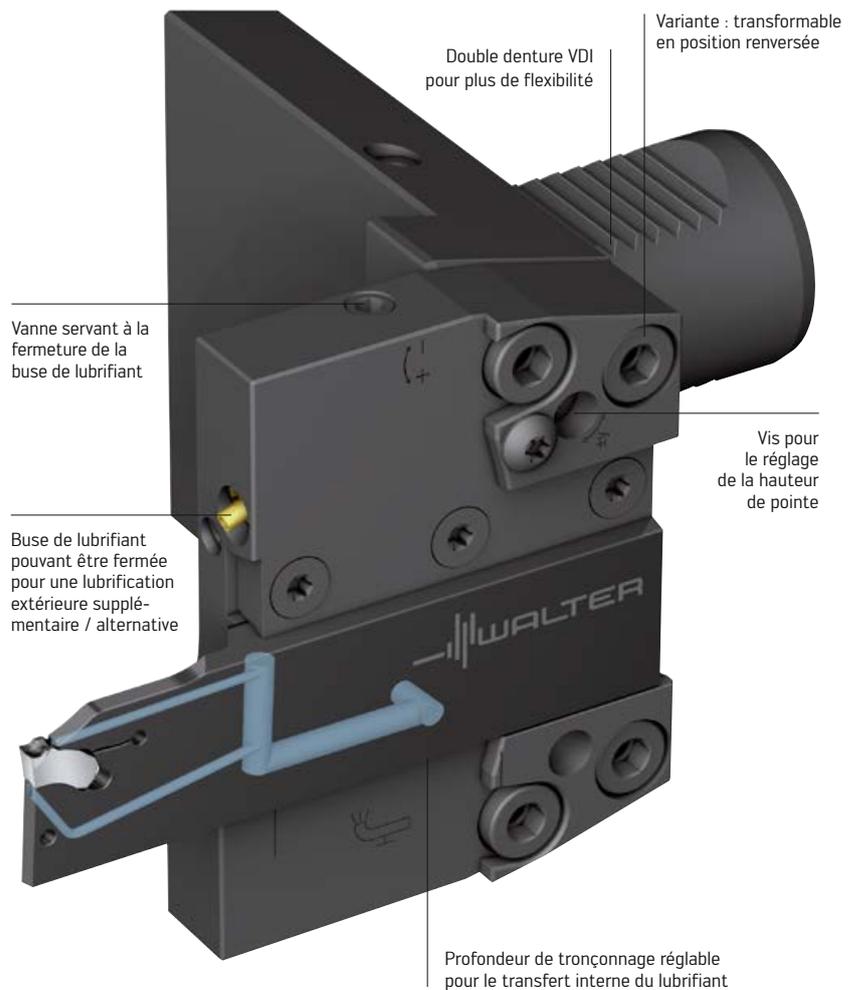
A2110-V40-32R-080-P  
Position de montage « inversée »



A2110-V40-32L-080-P



A2110-V40-32L-080-P  
Position de montage « inversée »



Attachement VD pour tourelle revolver en étoile

Type : A2110-P

## VOS AVANTAGES

- Flexibilité : un porte-outil pour le montage standard ou inversé
- Des durées de vie et une productivité accrues grâce à la lubrification optimale directement au niveau de la zone de coupe dès 10 bar de pression du lubrifiant
- Des copeaux courts, et donc pas de temps d'arrêt pour l'élimination d'accumulations de copeaux

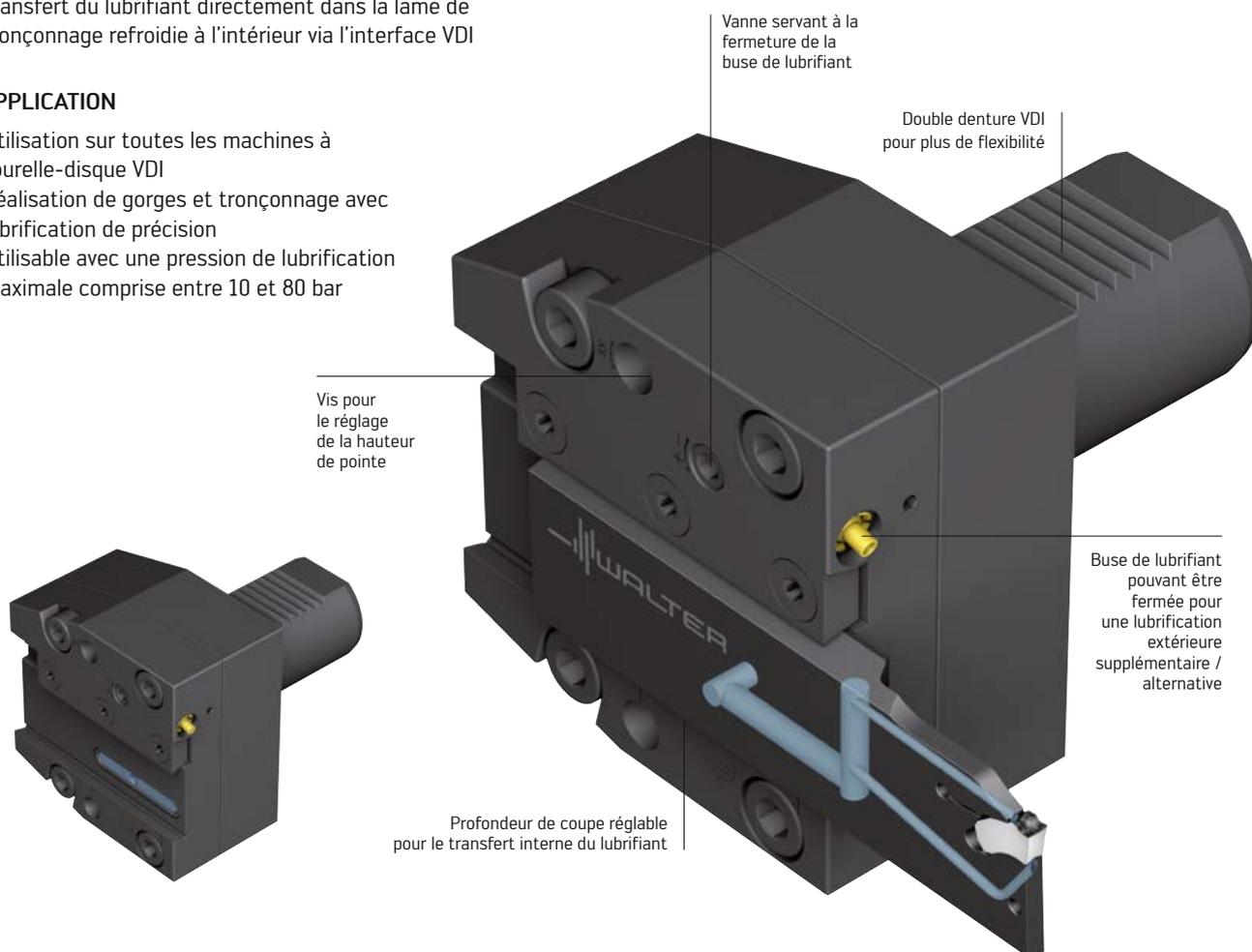
# Attachements de lames de tronçonnage/ gorge VDI avec transfert direct du lubrifiant pour tourelle-disque.

## LES OUTILS

- Attachements VDI - / 30- / 40 pour tourelle-disque
- Transfert du lubrifiant directement dans la lame de tronçonnage refroidie à l'intérieur via l'interface VDI

## L'APPLICATION

- Utilisation sur toutes les machines à tourelle-disque VDI
- Réalisation de gorges et tronçonnage avec lubrification de précision
- Utilisable avec une pression de lubrification maximale comprise entre 10 et 80 bar



Attachement VD pour tourelle-disque

Type : A2111-P

## LES POSSIBILITÉS D'APPLICATION

- Aucune perte de pression grâce au joint torique pour un transfert sûr du lubrifiant
- Pas de vibrations grâce au concept de porte-outil stable, adapté à toutes les conditions d'usage
- Un centrage précis grâce au réglage simple de la hauteur de pointe sur une plage de  $\pm 0,5$  mm



A2111-V30-32R-045-P



A2111-V30-32L-045-P  
Position de montage « inversée »

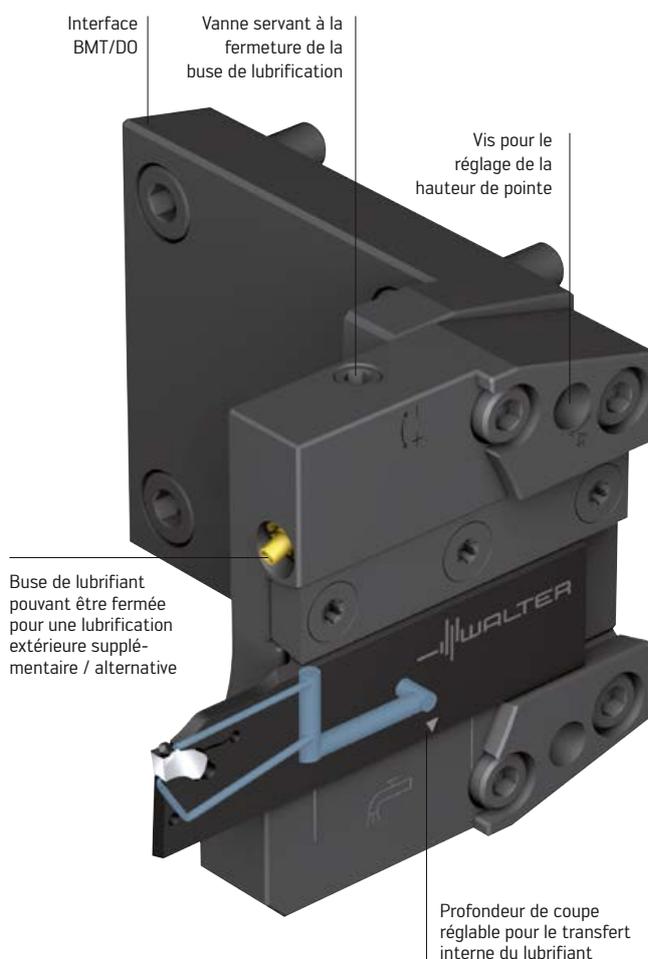
# Attachements de lames de tronçonnage/ gorge MT/DO avec transfert direct du lubrifiant pour une lubrification précise.

## LES OUTILS

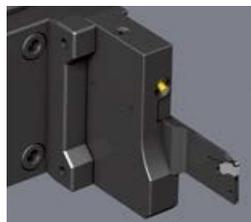
- Attachements A2110-BT..-P BMT 45- / 55- / 60 pour tourelle revolver en étoile
- Attachements A2110-DO..-P DO pour tourelle revolver en étoile
- Transmission du lubrifiant directement via l'interface respective

## LES APPLICATIONS

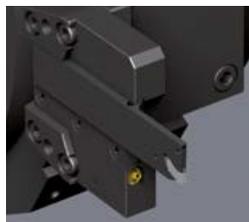
- Utilisation sur des machines ayant une interface BMT p. ex. sur Doosan Puma TT / TL / MX / Lynx, Hyundai Wia, Hwacheon Cutex ...
- Utilisation sur des machines Doosan p. ex. sur Doosan Puma 2100, 2600 et 3100
- Réalisation de gorges et tronçonnage avec lubrification de précision
- Utilisable avec une pression de lubrification maximale comprise entre 10 et 80 bar



## LES POSSIBILITÉS D'APPLICATION



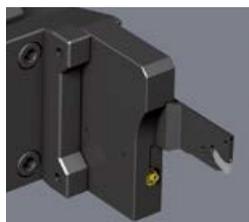
A2110-BT55-32R-080-P



A2110-BT55-32R-080-P  
Position de montage « inversée »



A2110-BT55-32L-080-P



A2110-BT55-32L-080-P  
Position de montage « inversée »

Attachement BT pour  
tourelle revolver en étoile

Type : A2110-BT45-26R-080-P

## VOS AVANTAGES

- Flexibilité : un porte-outil pour le montage standard ou inversé
- Des durées de vie et une productivité accrues grâce à la lubrification optimale directement au niveau de la zone de coupe dès 10 bar de pression du lubrifiant
- Des copeaux courts, et donc pas de temps d'arrêt pour l'élimination d'accumulations de copeaux
- Aucune perte de pression grâce au joint torique pour un transfert sûr du lubrifiant
- Pas de vibrations grâce au concept de porte-outil stable, adapté à toutes les conditions d'usinage
- Un centrage précis grâce au réglage simple de la hauteur de pointe sur une plage de  $\pm 0,5$  mm

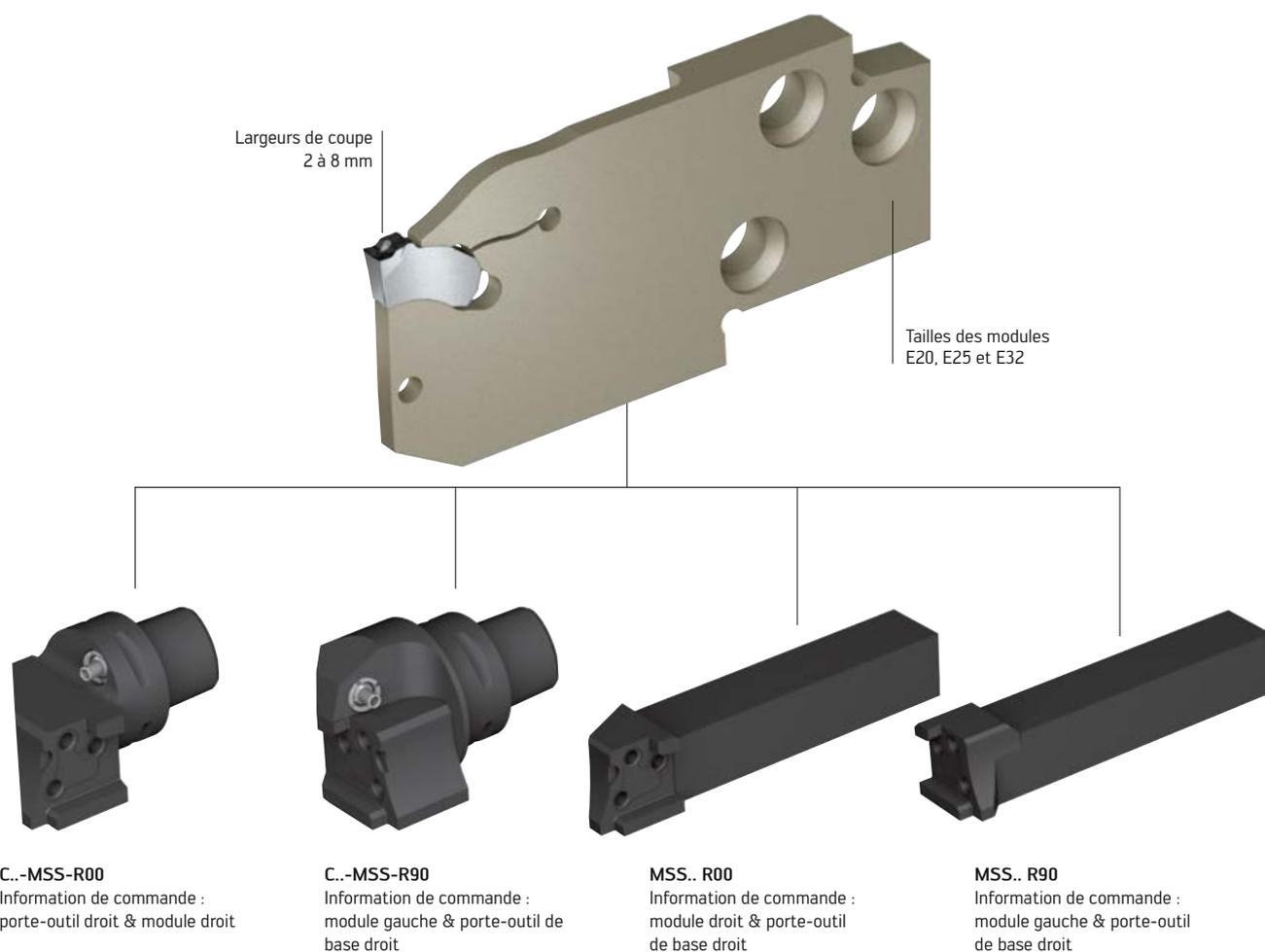
# Modules de tronçonnage pour porte-plaquette modulaire.

## LES OUTILS

- Module de tronçonnage/gorge G2632 pour porte-plaquette modulaire Walter Cut MSS...
- Hauteurs de module E20, E25 et E32 mm
- Largeurs de coupe 2 à 8 mm
- Réalisation de gorges jusqu'à une profondeur de 45 mm et tronçonnage jusqu'à un diamètre de 90 mm

## LES APPLICATIONS

- Réalisation de gorges et tronçonnage
- Utilisation sur les porte-plaquettes modulaires avec un manche carré ou interface Capto™ Walter



Toutes les figures montrent la version à droite

## VOS AVANTAGES

- Utilisation flexible de plusieurs largeurs de plaquette / modules de tronçonnage/gorge sur un même porte-outils
- Stocks réduits
- Temps de préparation courts

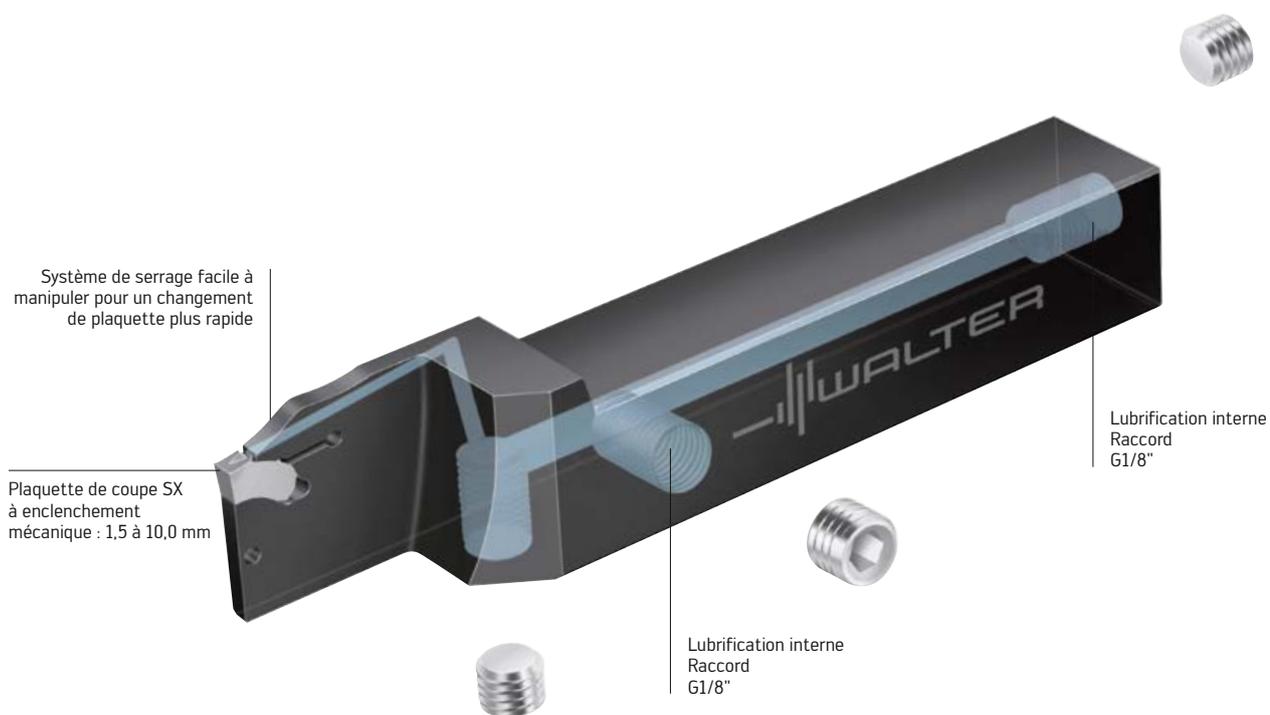
# Porte-plaquettes avec lubrification de précision pour plaquettes de coupe SX non réversibles.

## LES OUTILS

- G2012-P dans les dimensions 12 × 12 mm, 16 × 16 mm, 20 × 20 mm, 25 × 25 mm und 32 × 25 mm avec lubrification interne
- Largeurs de coupe de 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm
- Réalisation de gorges jusqu'à une profondeur de 45 mm et tronçonnage jusqu'à un diamètre de barre de 90 mm

## L'APPLICATION

- Utilisable sur tous types de tours
- Réalisation de gorges et tronçonnage avec lubrification interne
- Utilisable avec une pression de lubrifiant maximale comprise entre 10 et 150 bar



Outils monobloc SX avec lubrification de précision

Type : G2012-P

# Walter GPS



## Navigation de dernière génération en matière d'outil coupants.

### L'outil adéquat en seulement quelques clics

Walter GPS vous amène en seulement quatre clics de la définition de l'outil recherché à la solution d'outillage et d'usinage la plus rentable. Et pourtant Walter GPS est un système extrêmement vaste. Que ce soit pour le perçage, le filetage, le tournage ou le fraisage : toutes les informations relatives à chaque outil de Walter, Walter Titex et Walter Prototyp sont disponibles en un clin d'œil. Vous avez directement accès à des données d'utilisation fiables telles que les paramètres de coupe exacts ou des calculs de rentabilité précis.

Walter GPS existe maintenant aussi pour smartphones et tablettes. Pour que vous puissiez accéder à tout moment à toutes les informations d'outils nécessaires, où que vous soyez, même sans ordinateur : dans l'atelier, devant la machine ou lorsque vous êtes en déplacement.

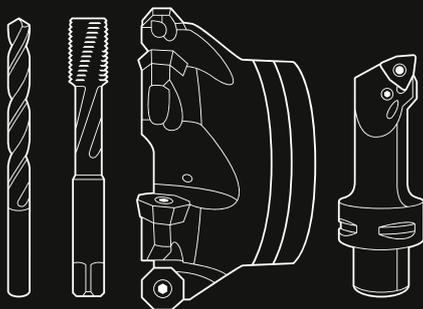
# Walter AG

---

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Allemagne

walter-tools.com

---



---

## Walter France

Soultz-sous-Forêts, France  
+33 (0) 3 88 80 20 00, [service.fr@walter-tools.com](mailto:service.fr@walter-tools.com)

## Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique  
(B) +32 (02) 7258500  
(NL) +31 (0) 900 26585-22  
[service.benelux@walter-tools.com](mailto:service.benelux@walter-tools.com)

## Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Suisse  
+41 (0) 32 617 40 72, [service.ch@walter-tools.com](mailto:service.ch@walter-tools.com)

---